



WT4716LB2643 FREIOTHERM-DipTec

Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný vypalovací lak	
Obor použití	např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky	
Zpracování	pro použití v exteriéru	
Mechanická odolnost	dobrá tvrdost a elasticita	
Podklad	Nekovy, Ocel	

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice, modifikovaná	
Viskozita	Doba průtoku 30 - 40 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
pH	8,3 - 8,7	DIN 19260
Pevné částice	43 - 47 %	teoreticky
Objem pevných částic	30 - 33 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Stupeň lesku	mat	24 - 40 GU, Úhel 85°	DIN EN ISO 2813
Návrh skladby	Podklad	Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním	
	Krycí lak	WT4716LB2643 Tloušťka suchého filmu 30 µm	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupy převrstvěte vodou.		
Ředění	demi voda		
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin		
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota 18 - 25 °C relativní vlhkost vzduchu 40 - 60 %		
Čas vytékání	16 - 25 sek. / 4 miska průtoku mm (DIN 53211)		
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 160 - 180 g/m ² tloušťka vrstvy 40 µm	teoreticky	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 31. 1. 2025

Datum vydání: 31. 1. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4716LB2643 FREIOTHERM-DipTec

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Schnutí v peci

20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (teplota objektu)

Čištění pracovních nástrojů

okamžitě vodou. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem.

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.