



## UR9191H\_HU0090

## EFDEDUR-System-HighSolid-Lack

## Описание продукта

|                            |                                                        |
|----------------------------|--------------------------------------------------------|
| Технология продукта        | покрытие с высокой твердостью                          |
| Области применения         | например для аппарата - и станкостроения               |
| Стойкость                  | высокая                                                |
| Системная структура краски | возможно (см. указания)                                |
| Стандартная система        | UR1991H                                                |
| Подложка                   | Сталь, Нержавеющая сталь, сталь со струйной обработкой |

## Общие характеристики продукта

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |               |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Связующие - основы     | Акриловая смола                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |               |
| Цвет                   | согласно эталонному образцу FreiLacke                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |
| Глянец                 | По порошковому стандарту                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |               |
| Вязкость               | Время истечения 35-60 сек., 4 мм расходомер                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | DIN 53211     |
| Плотность              | 1,37-1,57 г/мл после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | теоретический |
| Сухой остаток          | 69-73 % после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 340-380 мл/кг после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | теоретический |
| эталонный продукт      | Указанные значения относятся к продукту UR9191HM2352.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |
| Срок хранения          | в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |               |



## UR9191H\_HU0090

## EFDEDUR-System-HighSolid-Lack

## Применение и подготовка

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                       |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Подготовка поверхности       | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |                                                                                       |
| Система ЛКП                  | Подложка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Сталь                                                                                 |
|                              | Грунтовка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ER1936H<br>Соотношение компонентов смеси 6:1 HE0051<br>Толщина сухой пленки 70-90 мкм |
|                              | Финишный слой                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | UR9191H<br>Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0090<br>Толщина сухой пленки 40 мкм   |
| Указание по использованию    | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                       |
| Отвердитель                  | HU0090                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                       |
| Смесевое соотношение         | Массовые части 10:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                       |
| Разбавитель                  | Растворитель EFD 400450<br>Растворитель EFD 400320                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                       |
| Время «жизни» композиции     | от 10 °C до 25 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                       |
| Время жизнеспособности       | max. 5 Час. / 20 °C<br>Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                       |
| Airless - нанесение          | Вязкость при поставке после добавления отвердителя<br>Сопло 0,33 мм Угол 40°<br>Давление материала 150 бар                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                       |
| Airmix - нанесение           | Вязкость при поставке после добавления отвердителя<br>Сопло 0,33 мм угол распыления 40°<br>Давление материала 80-120 bar<br>Давление воздуха при распылении 3,0 bar                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                       |
| Пневматическое нанесение     | После добавления отвердителя доведите значение<br>25-35 сек /4 мм по вискозиметру<br>Насадка 1,5-1,8 мм<br>Давление распыления 5 бар                                                                                                                                                                                                                                                                            | DIN 53211                                                                             |
| Валик/кисть                  | Рабочая вязкость - вязкость при поставке.<br>В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,3 до 0,5 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087.                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                       |
| Электростатическое нанесение | возможно при помощи специальных установок                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                       |



## UR9191H\_HU0090

## EFDEDUR-System-HighSolid-Lack

|                                       |                                                                                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Расход материала                      | без потерь при нанесении 105-120 г/м <sup>2</sup><br>толщина слоя 40 мкм после добавления отвердителя | теоретический     |
| Отверждение под действием температуры | возможно до 80 °C (Температура объекта)                                                               |                   |
| Отверждение на воздухе                | 20 °C, 50 % относительная влажность                                                                   |                   |
| Время высыхания "от пыли"             | Через 40 минут (степень сухости 1)                                                                    | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа»           | Через 24 часов (степень сухости 4)                                                                    | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение                    | после 14 сут/с (демпфирование маятника)                                                               | DIN EN ISO 1522   |
| Очистка рабочих инструментов          | с растворителем EFD 400500 в течение времени обработки.                                               |                   |

## Дальнейшая обработка окрашенных деталей

|                |                                                                                                              |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| перекрашивание | возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки. |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Указания

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EFD-Информация          | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Системные покрытия      | Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .                                    |
| Охрана труда и здоровья | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.                                                          |
| Условия испытания       | <p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p> |