



ES1904M

FREODUR-UV-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	UV premaz
Upotreba	za unutrašnju upotrebu
Otpornost na ogrebotine	dobro
Podlaga	PS (polistiren)

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Uretan akrilat UV stvrdnjavanje		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	mat	15 - 25 GU, Kut 60° Stupanj sjaja jako ovisi o strukturi. Navedena vrijednost odnosi se na glatku, slabo strukturiranu površinu.	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	300 - 1000 mPa*s		
Gustoća	1,3 +/-0,2 g/ml		teoretski
Suha tvar	98,4 %		teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Prijedlog postavljanja	Podlaga	PS (polistiren)
	Pigmentna završna boja	ES1904MRA999 Debljina sloja 20 - 40 µm
Radna temperatura	10 °C. Lak mora biti zaštićen od svjetla.	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 0,8 - 1,2 mm	
Postupak vrućeg prskanja	viskoznost isporuke temperatura bis 60 °C	



ES1904M FREODUR-UV-Lak boja

Otvrdnjavanje

Pojas v= 6m/min
Vrsta zračenja Ga + Hg
Snaga zračenja 120W/cm
min. UV doza 1300mJ/cm²

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400064

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.