



WO1864L

FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K beégtős lakk
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Átfesthetőség	porfestékkel lehetséges
Alapfelület	Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Kombináció Polyeszter-/Aminogyantából		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	selyemmatt	30-50 GU, szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 50-65 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	8,7-8,9		DIN 19260
Fajsúly	1,10-1,25 g/ml		elméleti
Szilárdanyagtartalom	37-46 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	29-34 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1864LRU905 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátózott acéllemezen	
	Fedőlakk	WO1864LRU905	Száraz filmvastagság 30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártýaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	ásványmentesített víz		
Száraz rétegvastagság	35 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.		
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet		

**WO1864L****FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték****Feldolgozhatósági hőmérséklet**

Szoba hőmérséklet 18-22 °C
Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

Szórás-Nagynyomással

szállító viszkozításban
Fúvóka 1,5 mm
Permetező nyomás 3-4 bar

Elektrosztatikus

lehetséges, berendezés specifikus

Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 160-180 g/m² elméleti
rétegvastagság 40 µm

Kemencehőmérséklet

20 min. / 140 °C - 10 min. / 170 °C (tárgy hőmérséklet)

A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.

A festett alkatrészek további felhasználása**Átfestés**

elővizsgálat alapján lehetséges

Figyelmeztetés**EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.