



WT4110MK2864

FREIOTHERM-LC-DipTec

Описание продукта

Технология продукта	Материал для окунания на водной основе
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Применение	Грунтовка
Тип пасты	Паста для корректировки, полностью нейтрализованная

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Полиэфир-акрилат	
Вязкость	2000 - 6000 мПа.сек, Шпиндель 5, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,5 - 9,0	DIN 19260
Плотность	1,2 - 1,4 g/cm³	теоретический
Сухой остаток	66 - 70 %	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Глянец	5 - 25 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине
	Грунтовка	WT4110MK2864 Толщина сухой пленки 5 - 15 мкм
	Финишный слой	PL1004A Толщина сухой пленки 60 - 80 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Разбавитель	Деминерализованная вода	



WT4110MK2864
FREIOTHERM-LC-DipTec

Рекомендуемая толщина слоя	5 - 15 µm	
Время истечения материала	16 - 22 сек. / 4 мм расходомер (ISO 2431)	
pH-Значение	8,5 - 9,0	DIN 19260
Сухой остаток	28 - 34 %	DIN EN ISO 3251
Доля органических растворителей	4 - 12 %	
Температура ванны	20 - 30 °C	
Время нанесения	60-180 секунд	
оборот	1 Оборот в год Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке).	
Указание относительно отверждения	покрытие может быть доотверждено вместе с порошковой краской, нанесенной на электрофорез последующим слоем. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.	
Отверждение под действием температуры	10 мин. / 120 °C - 20 мин. / 130 °C (температура объекта)	
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал. Засохший материал удалить с помощью очистителя.	

Физико-механические испытания

тестовый субстрат	на железofосфате	
метод надрезов решеткой	Gt <1	DIN EN ISO 2409

Климатические испытания

тестовый субстрат	на железofосфате	
Конденсация влаги - Переменный климат	Продолжительность стресс 4 Cycles площадь пузырькового 0(S0) градус [Varibale 4] mm разрез отделени [Varibale 5] mm коррозионный разре Gt [Varibale 7] поперечный разре	DIN EN ISO 6270-2 AHT DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8 DIN EN ISO 4628-8 DIN EN ISO 2409

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS



WT4110MK2864

FREIOTHERM-LC-DipTec

Указания

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.