

**WL1611M****FREIOPLAST-Hydro-Podkład do druku cyfrowego****Opis produktu**

Technologia produktowa	wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Podłoże	PUR poliuretan - piana

Właściwości produktu

Baza	Kombinacja specjalnych środków wiążących	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Lepkość	Czas wypływu 33-39 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Wartość pH	7,5-8,0	DIN 19260
Gęstość	1,35-1,55 g/cm ³	teoretycznie
Części stałe	52,5-55,5 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	35-36 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WL1611MRU910.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych.	
System	Podłoże	PUR poliuretan - piana
	lakier nawierzchniowy	WL1611MRU910 Grubość suchej powłoki 15-40 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy dysza 1,4 mm ciśnienie natrysku 4 bar	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 18 wrz 2024

Wydrukowano dnia: 19 wrz 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WL1611M****FREIOPLAST-Hydro-Podkład do druku cyfrowego****Wydajność teoretyczna**bez strat nanoszenia 30-80 g/m²
grubość warstwy 15-40 µm

teoretycznie

Suszenie na powietrzu

18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza

Suszenie piecowe

do 90 °C możliwe

Suszenie pyłowe

po 20 minutach (stopień wysuszenia 1)

DIN EN ISO 9117-5

Suchość dotykowa

po 1 godzinach (stopień wysuszenia 4)

DIN EN ISO 9117-5

Pełne utwardzenie

po 3 dzień/dni (tłumienie wahadła)

DIN EN ISO 1522

Czyszczenie narzędzi roboczych

natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów**Malowanie**

możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.

Wskazówki**EFD Info**

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.