



ER1904Z_HE0915 FREOPOX-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя	
Прочность на истирание	высокая	
Устойчивость к химикатам	высокая	
Подложка	Сталь, Алюминий	

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	согласно эталонному образцу FreiLacke	
сиять визуально	согласно эталонному образцу FreiLacke	
Вязкость	Время истечения 80-100 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,25-1,40 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	60,5-68,0 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	47,5-50,0 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1904ZS1326.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



ER1904Z_HE0915

FREOPOX-Lackfarbe

Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
	Финишный слой	ER1904Z Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0915 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HE0915	
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400424	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 12 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,38 мм Угол 30° Давление материала 150 бар	
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 25-35 сек /4 мм по вискозиметру Насадка 1,4 мм Давление распыления 3-4 бар	DIN 53211
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Расход материала	без потерь при нанесении 135-145 г/м ² толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 70 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 90 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 24 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.	



ER1904Z_HE0915 FREOPOX-Lackfarbe

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно после шлифовки. Последующая очистка шлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.