



WK4995HRU905 FREIOTHERM-KTL-special

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	katodno ločljiva 1K-elektro potopna barva
Uporaba v industriji	npr. v branži Usluge lakiranja
Uporaba	Temeljni nanos
Vrsta paste	Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana
Protikorozijska zaščita	dobro

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola, modificirana	
Barvni ton	Globoko črna	
Gostota	1,0-1,3 g/cm ³	teoretična določitev
Suha snov	55-59 %	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Stopnja sijaja	40-60 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Priporočena debelina sloja	18-22 µm	
pH vrednost	4,7-5,3	DIN 19260
Promet	1 Letni promet Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja ETL).	

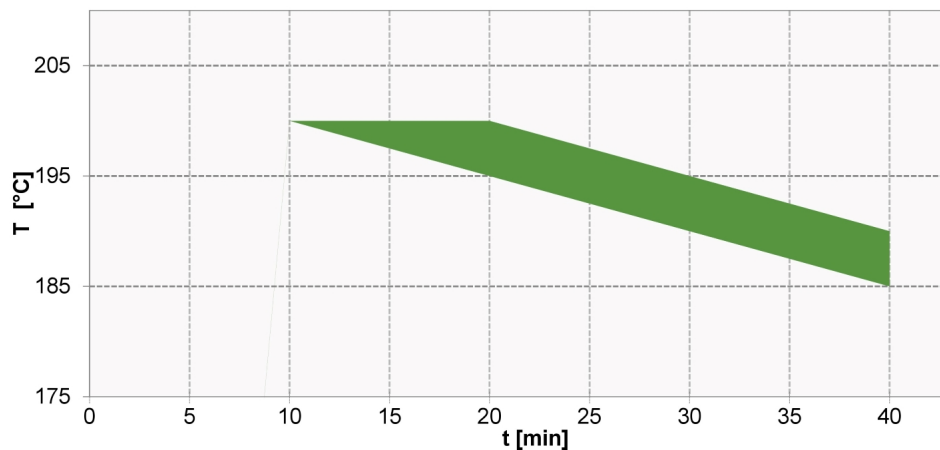


WK4995HRU905

FREIOTHERM-KTL-special

Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 20 min/195 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	190	195	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kašipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testirani obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.



WK4995HRU905 FREIOTHERM-KTL-special

Mehanske preiskave

Testni substrat	na cink fosfatirano podlago		
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
cupping test	2,5 mm		DIN EN ISO 1520

Klimatske preiskave

Testni substrat	na cink fosfatirano podlago		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odstopni re	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odstopni re	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.		
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.		
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.		