



WL1525H

FREIOPLAST-Hydro-Kantenschutz

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	wasserverdünnbarer Einschichtlack
Anwendung Branche	z.B. Bau und Sanitär
Untergrund	Holz

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylat-Styrol-Copolymer	
Farbton	alle gängigen Farbtöne	
Glanz visuell	seidenmatt	
Viskosität	6000-6500 mPa*s, Spindel 5, 60 Umdrehungen/Min.	DIN EN ISO 2555
pH-Wert	8,4-8,8	DIN 19260
Festkörper	26-30 %	theoretisch
Festkörpervolumen	19-21 %	theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt mit dem Farbton WL1525HP1697.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Aufbauvorschlag	Untergrund	Holz
	Decklack	WL1525HP1697 Trockenfilmdicke 60-80 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	
Verdünnung	demineralisiertes Wasser	
Objekttemperatur	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur	
Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %	



WL1525H

FREIOPLAST-Hydro-Kantenschutz

Rollen/Streichen	in Lieferviskosität	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 440-470 g/m ² Schichtdicke 80 µm	theoretisch
Lufttrocknung	18-22 °C, 40-60 % relative Luftfeuchtigkeit	
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich	
Staubtrocknung	nach 45 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 3 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 17 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.	

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach mattem Abtrocknen.
-----------------------	---

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 111 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.