



## PB5002T FREOPOX-Pulverlack

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	Pulverlack für den Inneneinsatz
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik
<b>Oberflächenoptik</b>	Metallic-Effekt
<b>Oberfläche</b>	glatt
<b>Glanz</b>	seidenmatt
<b>Eigenschaft</b>	kreislaufstabil
<b>Verlauf</b>	gut
<b>Herstellverfahren</b>	Trockenmischung
<b>Gasofenstabilität</b>	gut
<b>Mechanische Beständigkeit</b>	gut

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Epoxid-Polyesterharz	
<b>Farbton</b>	alle gängigen Farbtöne	
<b>Glanz visuell</b>	seidenmatt	
<b>Dichte</b>	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton	theoretisch
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<p>im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>	

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	<p>Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).</p>	
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	60-80 µm	
<b>Auftragsmenge</b>	ca. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 70 µm	theoretisch
<b>Verarbeitung/ Aufladung</b>	Corona	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/3 | Version 1

Überarbeitet am: 04.02.2026

Druckdatum: 04.02.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

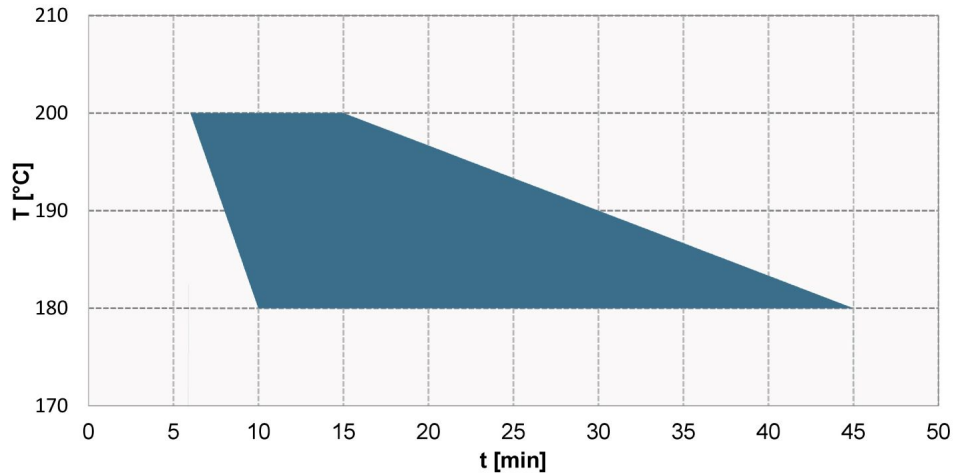


## PB5002T

### FREOPOX-Pulverlack

#### Aushärtung

Empfohlene Objekttemperatur 10 Minuten bei 180 °C.  
Einbrennfenster geprüft im Farbton B3236.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C		
Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes		
Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes		

#### Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

#### Verträglichkeit

Die Verträglichkeit mit anderen Pulverlacken muss geprüft werden.

#### Mechanische Prüfungen

<b>Gitterschnittprüfung</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
<b>Probenbeschreibung</b>	Auf Stahlblech 60-80 µm Schichtdicke 10 Minuten 180°C Objekttemperatur Produkt PB5002TB3236	
<b>Tiefungsprüfung</b>	>4 mm	DIN EN ISO 1520
<b>Schlagprüfung</b>	>70 kg cm (front)	DIN EN ISO 6272-1

#### Klimatische Prüfungen

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 2/3 | Version 1

Überarbeitet am: 04.02.2026

Druckdatum: 04.02.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## PB5002T FREOPOX-Pulverlack

<b>Probenbeschreibung</b>	Auf eisenphosphatiertem Stahlblech Produkt PB5002TB3236		
<b>Kondenswasser- Konstantklima</b>	Belastungsdauer	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Enthaftung Schnitt	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Neutrale Salzsprühnebelprüfung</b>	Belastungsdauer	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Enthaftung Schnitt	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

### Chemikalienbeständigkeit

<b>Einflussfaktoren</b>	Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, Temperatur, Belastungsdauer und Testmethode. Dies ist je nach Anwendungsfall zu prüfen.
-------------------------	--

### Hinweise

<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 502 entnommen werden.
<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.