



WU1451M_HU0050

EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Alkalmazás	kültéri igénybevételhez
Alapfelület	Alapozó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	tompá matt	5-15 GU, Szög 85°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 45-55 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
pH-érték	7,5-8,5		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	44-48 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdtest-térfogat	36-38 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WU1451MB2924 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		



WU1451M_HU0050

EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Lefúvatott acéllemezen
	Alapozó	WE1935MRU124 Keverési arány 8:1/HE0041 Száráz rétegvastagság 60 µm
	Fedőlakk	WU1451MB2924 Keverési arány 7:1/ HU0050 Száráz rétegvastagság 40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0050 lásd a műszaki adatlapot	
Keverési arány	Súly szerinti részek 7:1 kötet részei 6,7:1	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száráz rétegvastagság	60 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Airmix	30-60 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,23 mm fok: 40° Anyagnyomás 80 bar Porlasztónyomás 3 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	30-50 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,5 mm Befecskendezési nyomás 3 bar	DIN 53211
Henger/kenés	szállítási viszkozitás	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 110-130 g/m ² rétegvastagság 40 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Köztes száradás	60 min. / 20 °C (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges	
Porszáradás	60 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. ápr. 11. Nyomtatás dátuma: 2024. máj. 21.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1451M_HU0050

EFDEDUR-Hydro-Lakkfesték

Fogás száraz	8 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerral tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
----------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 109 + 111 + 510.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.