



## WA4707HR2629

## FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

## Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 2K-elektro potopna boja	
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme	
Upotreba	Temeljni nanos i jednoslojni sistem	
Vrsta paste	Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana	
Otpornost na ogrebotine	visoka postojanost na ogrebotine	

## Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Svijetlo siva	
MEQ-Base-broj	11-14 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,3-1,6 g/cm <sup>3</sup>	teoretski
Suha tvar	68-72 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

## Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	40-50 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Omjer miješanja	Omjer miješanja ovisi o raznim čimbenicima te se stoga u suradnji sa stručnjacima procesne tehnike prilagođava konkretnoj opremi.	
Preporučena debljina sloja	15-20 µm	
pH vrijednost	8,2-8,6	DIN 19260
Provodljivost	1300-1600 µS/cm	
Suha tvar	16-18 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Udio organsik otapala	0,5-1,2 %	
Temperatura kupke	22-28 °C	



## WA4707HR2629

### FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

**Vrijeme oslojavanja**

60-180 sek.

**Napon odvajanja**

100-300 Volti

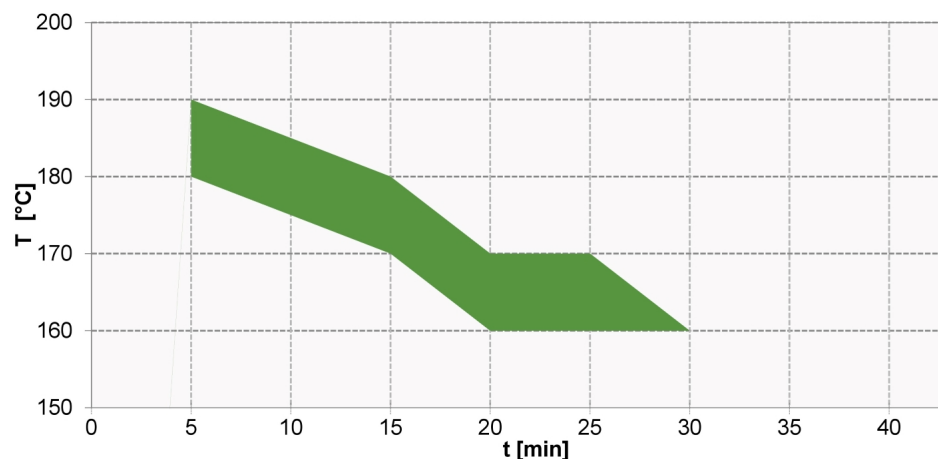
**Promet**

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).

**Otvrdnjavanje**

Preporučena Temperatura objekta 10 minuta na 170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	20	10	5
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	30	25	15
Holding time maximum in minutes			

**Informacija o utvrđivanju**

Premaz pogodan je za otvrđivanje kod upotrebe prelakiranja sa modificiranom prašnom bojom. Za potpuno stvrđivanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrđivanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

**Napomena o liječenju**

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrđivanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrđivanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

**WA4707HR2629****FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala****Mehanički testovi**

<b>Ispitna podloga</b>	na željezofosfatiranju	
<b>Giter test prionjivosti</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
<b>cupping test</b>	4 mm	DIN EN ISO 1520
<b>Test savijanjem preko trna cilindrično</b>	8 mm	DIN EN ISO 1519
<b>Tvrdoća vrha olovke</b>	3 H	DIN EN ISO 15184
<b>Test utiskivanja prema Bucholzu</b>	1,0 mm	DIN EN ISO 2815

**Primjedbe**

<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	<p>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</p> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>