



PL1104A
FREOPOX-Peinture Poudre

Description Produit

Technologie du produit	Poudre pour utilisation "intérieure"
Application branche	ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"
Surface	lisse
Indice de brillance	brillant
Déroulement	bien
Dureté de la surface	bien
Résistance mécanique	bien

Propriétés générales du produit

Liant de base	résine mixte époxydique et polyester		
Teintes	Toutes teintes courantes		
Indice de brillance	brillant	70-85 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Densité	1,2-1,7 g/cm³ selon la teinte		théorique
Stabilité au stockage	36 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec.		
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

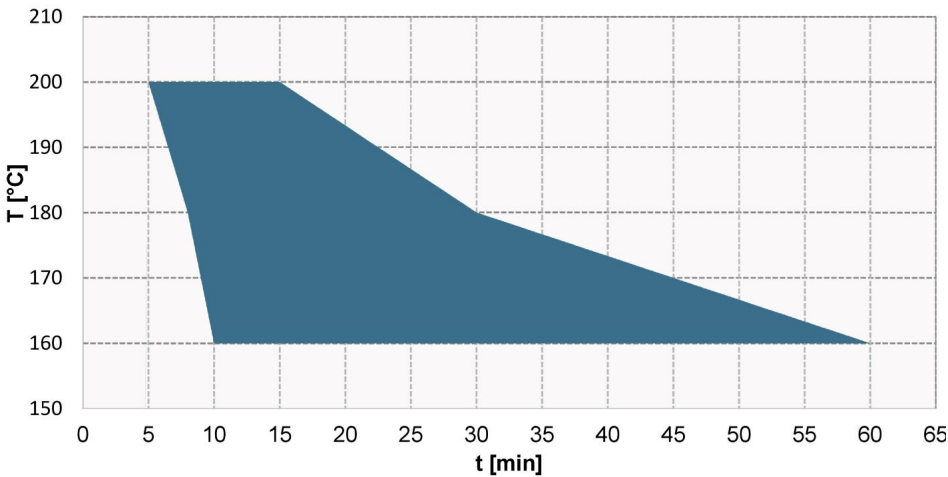
Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Épaisseur de couche recommandée	60-80 µm		
Consommation	environ 0,1 kg/m², épaisseur de couche 70 µm		théorique
Mise en oeuvre	Corona, Tribo		



PL1104A
FREOPOX-Peinture Poudre

Durcissement

Température de l'objet recommandée 10 min/160 °C.
Fenêtre de cuisson testée dans la teinte 9016.



Objekt Temperatur in °C	160	180	200
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	10	8	5
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	60	30	15
Holding time maximum in minutes			

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Compatibilité

La compatibilité avec d'autres peintures en poudre doit être vérifiée.

Traitement ultérieur des pièces peintes

Peinture de retouche sur demande. Pour les détails, voir EFD-info No 4.

Tests mécaniques

Description de l'échantillon	Sur tôle d'acier épaisseur de revêtement 60-80 µm 10 minutes 160°C température de l'objet produit PL1104ARG916	
Quadrillage	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Test d'emboutissage	>4 mm	DIN EN ISO 1520

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

**PL1104A****FREOPOX-Peinture Poudre****Résistance au choc**

>60 kg cm (avant)

DIN EN ISO 6272-1

Tests climatiques

Description de l'échantillon	Sur tôle d'acier phosphatée avec du fer produit PL1104ARG916		
Test de condensation/d'humidité (climat constant)	Durée de la charge	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Désengagement Coupe	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
SO2-atmosphère industrielle (Kesternich)	Durée de la charge	10 cycles avec 0,2 l	DIN EN ISO 3231
Essai au brouillard salin neutre	Durée de la charge	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Désengagement Coupe	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Résistances aux produits chimiques

Facteurs qui influencent	La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température, de la durée d'exposition et de la méthode de test. Ceci doit être vérifié en fonction de l'application.
---------------------------------	---

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.