



## PP5100A FREIOTHERM-porfesték

### Termékismertető

Terméktechnológia	kültéri díszítő porfesték
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Felület	sima
Folyamat	nagyon jó
Fény- és időjárásállóság	jó

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	tompá matt	3-7 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> az árnyalattól függően		elméleti
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.  A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		



## PP5100A FREIOTHERM-porfesték

### Alkalmazás és feldolgozás

#### Felület előkészítés

Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.

#### Javasolt rétegvastagság

70-90 µm

#### Felhasználás

kb. 0,1 kg/m<sup>2</sup>, rétegvastagság 80 µm

elméleti

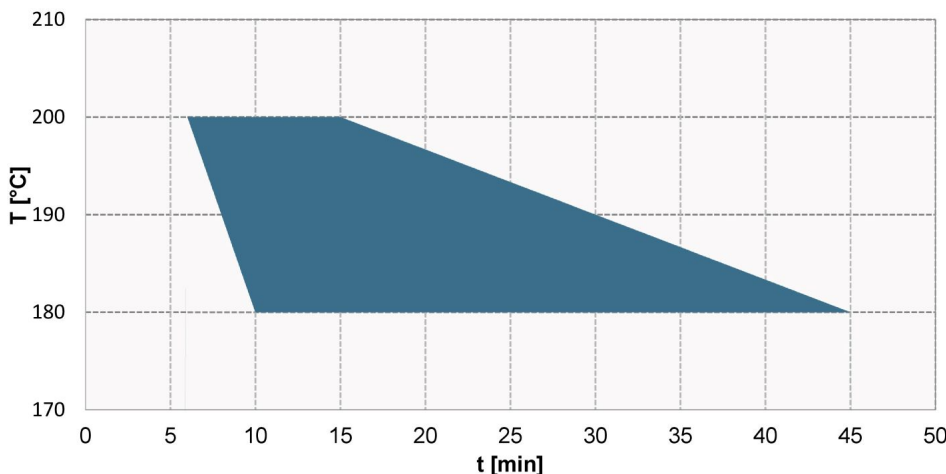
#### Felhasználás

Corona, Tribo

#### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.

A beégetési ablak a 9005 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes		

#### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

#### Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

### A festett alkatrészek további felhasználása

#### Javítólaik

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



## PP5100A FREIOTHERM-porfesték

### Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 70-90 µm rétegvastagság 10 perc 180°C tárgy hőmérséklet termék PP5100ARA905	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Erichseni mélyhúzásvizsgálat	>6 mm	DIN EN ISO 1520
Ütésvizsgálat	>60 kg cm (elől)	DIN EN ISO 6272-1

### Klimatikus tesztek

Minta leírás	Cinkfoszfátzott acéllemezen termék PP5100ARA905	
Kondenzációs víz-állandó klíma	A stressz időtartam leválás vágá	240 h <1 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	240 h <1 mm DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

### Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

### Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.