# PP5100A
## FREIOTHERM-porfesték

### Termékismertető

| | |
|---|---|
| **Terméktechnológia** | kültéri díszítő porfesték |
| **Alkalmazási ágazat** | pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában |
| **Felület** | sima |
| **Folyamat** | nagyon jó |
| **Fény- és időjárásállóság** | jó |

### Általános terméktulajdonságok

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Kötőanyag bázis** | Polyester gyanta | | |
| **Szín** | fedett színek | | |
| **Fényesség** | tompa matt | 3-7 GU, Szög 60° | DIN EN ISO 2813 |
| **Fajsúly** | 1,2-1,7 g/cm³ az árnyalattól függően | | elméleti |
| **Tárolhatóság** | kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a cimkén megtalálható.<br><br>A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | | |

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.



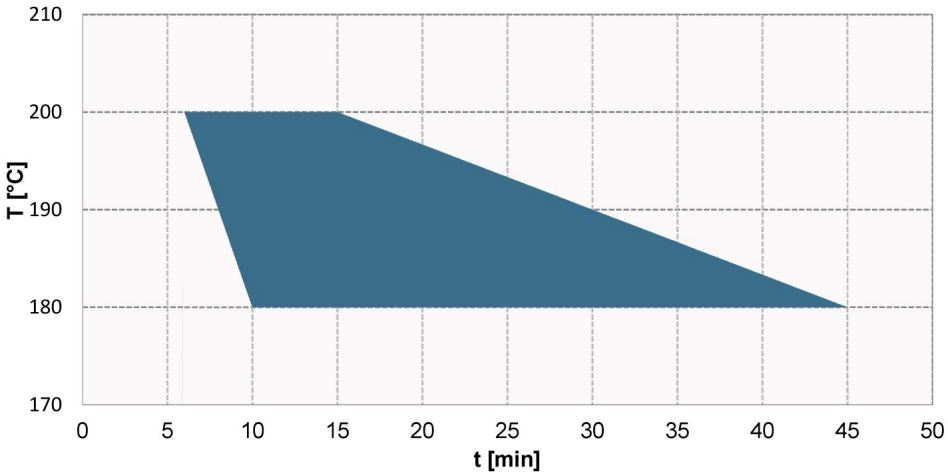
**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PP5100A
## FREIOTHERM-porfesték

### Alkalmazás és feldolgozás

| | |
|---|---|
| **Felület előkészítés** | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátozás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. |
| **Javasolt rétegvastagság** | 70-90 µm |
| **Felhasználás** | kb. 0,1 kg/m², rétegvastagság 80 µm elméleti |
| **Felhasználás** | Corona, Tribo |
| **Kikeményedés** | Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.<br>A beégetési ablak a 9005 színre vizsgálva. |




| | | |
|---|---|---|
| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | **180** | **200** |
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | **10** | **6** |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | **45** | **15** |

| | |
|---|---|
| **Megjegyzés a kikeményedésről** | Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokka.<br><br>A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére. |
| **Kompatibilitás** | Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást. |

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# PP5100A
## FREIOTHERM-porfesték

### A festett alkatrészek további felhasználása

| | |
|---|---|
| **Javítólakk** | kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4. |

### Mechanikai vizsgálatok

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Minta leírás** | Acéllemezen<br>70-90 µm rétegvastagság<br>10 perc 180°C tárgyhőmérséklet<br>termék PP5100ARA905 | | |
| **Rácsvágó vizsgálat** | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |
| **Köpölyözési teszt** | >6 mm | | DIN EN ISO 1520 |
| **Ütésvizsgálat** | >60 kg cm (elöl) | | DIN EN ISO 6272-1 |

### Klimatikus tesztek

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Minta leírás** | Cinkfoszfátozott acéllemezen<br>termék PP5100ARA905 | | |
| **Kondenzációs víz-állandó klima** | A stressz időtartam<br>leválás vágá | 240 h<br><1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| **Semleges sópermet teszt** | A stressz időtartam<br>leválás vágá | 240 h<br><1 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8 |

### Vegyi ellenállóság

| | |
|---|---|
| **Befolyásoló tényezők** | A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell. |

### Figyelmeztetés

| | |
|---|---|
| **Munka- és egészségvédelem** | A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. |
| **Vizsgafeltételek** | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.<br><br>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót .
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de