



ER1912V_HE0052

FREOPOX-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Применение	подходит в качестве усилителя адгезии
Повторное лакирование	Метод "мокрый по мокрому"
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
Сиять визуально	матовый	
Вязкость	2000-2800 мПа.сек, Шпindelь 4, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,3-1,4 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	62-63 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	42-43 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1912VRU735.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912V Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм



ER1912V_HE0052

FREOPOX-Grundierung

	Финишный слой	UR1449G	
		Соотношение компонентов смеси 7:1 HU0140	
		Толщина сухой пленки 40-60 мкм	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Отвердитель	HE0052		
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1		
	Части тома 3,08:1		
Разбавитель	Растворитель EFD 400424		
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C		
Время жизнеспособности	max. 24 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.		
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя		
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя		
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя		
Расход материала	без потерь при нанесении 240-260 г/м ²		теоретический
	толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя		
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температура объекта)		
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность		
Время высыхания "от пыли"	Через 25 минут (степень сухости 1)		DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 4 часов (степень сухости 4)		DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 10 сут/с (демпфирование маятника)		DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.		

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 20 мин. / 20 °C При промежуточном времени высыхания от ≥ 3 дней / 20 °C необходимо проверить возможность нанесения последующих слоев материала.
-----------------------	---

Указания

Альтернатива отвердителю	для нанесения валиком	10:1 HE0915
---------------------------------	-----------------------	-------------

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 19 июл. 2024 г.

Дата печати: 1 авг. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



ER1912V_HE0052 FREOPOX-Grundierung

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.