



## WK4737HI1147

## FREIOTHERM-KTL-Spezial

## Описание продукта

Технология продукта	2-К катафорезная грунтовка
Области применения	например для металлоизделий, складской и торговой техники
Применение	Грунтовка
Тип пасты	Пигментная паста, полностью нейтрализованная
Антикоррозионная защита	высокая

## Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Модифицированная эпоксидная смола	
Цвет	IMP grau	
MEQ/s-Значение	42-48 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Плотность	1,2-1,6 g/cm <sup>3</sup>	теоретический
Сухой остаток	55-59 %	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

## Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Глянец	30-60 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Смесевое соотношение	Продукты WK4036 : WK4737 Весовые доли 4:1	
Рекомендуемая толщина слоя	15-25 µm	
pH-Значение	5,5-6,2	DIN 19260
Удельная электропроводность	900-1200 µS/cm	
Сухой остаток	14-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-Значение	6-8 mmol/100g	VDA 621-190

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/3 | Версия 1

Дата ревизии: 3 апр. 2025 г.

Дата печати: 4 апр. 2025 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# WK4737HI1147

## FREIOTHERM-KTL-Spezial

**Доля органических растворителей** 0,8-2,0 %

**Температура ванны** 32-34 °C

**Время нанесения** 120-240 секунд

**Напряжение** 200-350 Вольты

**оборот** 1 Оборот в год

**Отверждение** Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке).

Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 150 °C

**Примечание по отверждению**

0,8-2,0 %

32-34 °C

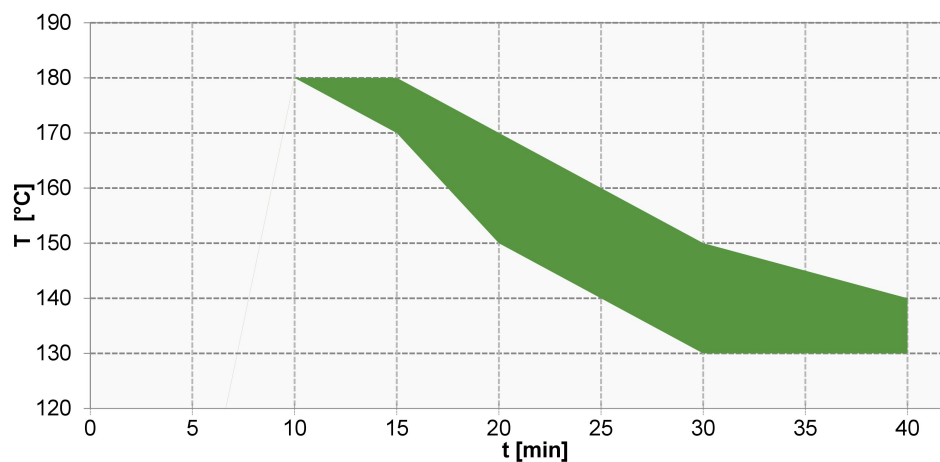
120-240 секунд

200-350 Вольты

1 Оборот в год

Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке).

Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 150 °C



Objekt Temperatur in °C	130	150	170
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	15
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.



## WK4737HI1147

## FREIOTHERM-KTL-Spezial

### Физико-механические испытания

тестовый субстрат	на железофосфате	
метод надрезов решеткой	Gt 0	DIN EN ISO 2409
баночный тест	4 mm	DIN EN ISO 1520
тест изгиб цилиндрический конус	8 mm	DIN EN ISO 1519

### Климатические испытания

тестовый субстрат	на железофосфате		
Климатический тест - водяной туман	Продолжительность стресс	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	разрез отделени	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Испытание нейтральным солевым туманом	Продолжительность стресс	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	разрез отделени	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8
тест на изменение климата	Продолжительность стресс	5 Cycles	DIN EN ISO 11997-1
	разрез отделени	<1 mm	Цикл B DIN EN ISO 4628-8

### Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>