



UR1025V_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Applicering	för användning inom- och utomhus
Blockeringsmotstånd	bra
Ljus- och vädertåligt	bra
Underlag	Stål, Galvaniserat stål

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
Glans	halvblank 60-75 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 45-55 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	1,5-1,6 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	74-76 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	57-58 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1025VK2687.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På zinkfosfaterad plåt
	Täckfärg	UR1025V Blandningsförhållande 10:0,8 HU0010 Torrfilmtjocklek 40 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0010	
Blandningsförhållande	Viktdelar 10:0,8	



UR1025V_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

Förtunning	Volymdelar 8:1 EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400500	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 2 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Spritzen-Airless	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,7 mm Spruttryck 3-4 bar	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 100-120 g/m ² skiktjocklek 40 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 80 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 14 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation