WU9188H_HU0448
EFDEDUR-Systém-Hydro-Lak

Popis produktu

Technologie výrobku	vodou ředitelný 2K nátěr
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	velmi dobré
Podklad	Základ

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny		
Stupeň lesku	hedvábný lesk	55-70 GU, úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	Doba průtoku 35-45 sek., 4 mm průtoková nádobka		DIN 53211
pH	8,2-8,7		DIN 19260
Pevné částice	54-59 % po přidání tvrdidla		teoreticky
Objem pevných částic	40-43 % po přidání tvrdidla		teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WU9188HM2459.		
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použtí a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WU9188H_HU0448
EFDEDUR-Systém-Hydro-Lak

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Na tryskaném ocelovém plechu
	Základ	WE1935MRU124 Poměr míchání 8:1/ HE0041 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	Krycí lak	WU9188HM2459 Poměr míchání 5:1/ HU0448 Tloušťka suchého filmu 40 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou.	
Tužidlo	HU0448 viz technický list	
Pomněr míchání	Hmotnostní díly 5:1 Části svazku 3,8:1	
Ředění	demi voda	
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhgkost vzduchu 40-60 %	
Doba zpracování	max. 3 hod. / 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat	
Stříkání Airmix	40-70 Sek. / 4 mm výtokový pohárek Tryska 0,23 mm úhel 40° Tlak materiálu 80 barů Tlak rozstřiku 4 barů	DIN 53211
Stříkání vysokotlakem	30-40 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,5 mm Vstřikovací tlak 3 bar	DIN 53211
Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 100-110 g/m² tloušťka vrstvy 40 µm po přidání tvrdidla	teoreticky
Schnutí v peci	až 70 °C možné	
Schnutí na vzduchu	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhgkost vzduchu	
Schnutí na prach	po 30 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 8 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WU9188H_HU0448
EFDEDUR-Systém-Hydro-Lak

Proschnutý	po 8 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Tužidla jsou nesmísitelná s vodou! Čistění nutné provést organickým rozpouštědlovým čističem.	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111 + 510.
Systémový lak	Může být integrován do koncepce systémového nátěru jako horizontální systémový nátěr (různé nátěry se stejným vzhledem) nebo vertikální systémový nátěr (součást vícevrstvé struktury). Další informace naleznete na adrese www.freilacke.de/systemlacke.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de