



ZK1001G EFDEZELL-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószertartalmú levegőn száradó bevonat
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Karcállóság	nagyon jó
Alapfelület	Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Nitrocellulóz-/alkidgyanta kombináció
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre
Fényesség	fényes >50 GU, szög 20° DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 160-190 sec., 4 mm átfolyási csésze DIN 53211
Fajsúly	0,9-1,3 g/ml elméleti
Szilárdanyagtartalom	46-56 % elméleti
Szilárdtest-térfogat	33-43 % elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Felépítési javaslat	Alapfelület Acél Alapozó KP1631L Száraz rétegvastagság 40-60 µm Fedőlakk ZK1001G Száraz filmvastagság 20-30 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.
Hígítás	EFD-hígító 400320



ZK1001G EFDEZELL-Lakkfesték

Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Szórás-Airless	60-80 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,33-0,38 mm fok 40° Anyagnyomás 100-150 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	20-40 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,4 mm Befecskendezési nyomás 3-4 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 65-75 g/m ² rétegvastagság 25 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	50 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	20 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	2 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	6 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	24 óra után / szobahőmérséklet kb. 20 °C.
-----------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.