

**WL1525P****FREIOPLAST-Hydro-Ochrana hran****Popis produktu**

Technologie výroby	vodou ředitelný jednovrstvý lak
Obor použití	např. v branži stavebnictví a sanity
Podklad	Dřevo

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polymer akrylát styrol	
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	
Vizuálně zářit	hedvábně lesklý	
Viskozita	1000-2000 mPa*s, včetně 4, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
pH	8,4-9,3	DIN 19260
Pevné částice	29-36 %	teoreticky
Objem pevných částic	24-29 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WL1525PM1245.	
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Dřevo
	Krycí lak	WL1525PM1245 Tloušťka suchého filmu 60-80 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupy převrstvěte vodou.	
Ředění	demi voda	
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-70 %	
Stříkání vysokotlakem	40-50 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,7 mm Vstříkovací tlak 3-4 bar	DIN 53211

**WL1525P****FREIOPLAST-Hydro-Ochrana hran**

Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 290-310 g/m ² tloušťka vrstvy 80 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	až 70 °C možné	
Schnutí na prach	po 15 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 0,5 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 17 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.
--------------------	--

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.