



KT1815L_METALLIC

EFDESILK-Barva z metalik efekt

Opis izdelka

| | |
|------------------------------|---|
| Tehnologija proizvoda | 1K premaz na osnovi topil |
| Odpornost na vročino | Peskana pločevina: debelina suhega filma <20 µm do 600 °C (temperature objekta) Gladka pločevina: debelina suhega filma <20 µm do 300 °C (temperature objekta) |
| Podlaga | jeklo, Jeklo peskano |

Splošne lastnosti izdelka

| | | |
|------------------------------------|---|----------------------|
| Osnova vezivnega sredstva | Silikonska smola | |
| Barvni ton | po RAL 840 HR druge barve na zahtevo | |
| Sijaj vizualno | mat | |
| Viskoznost | Čas pretoka 30-35 sek., 4 mm pretočna posoda | DIN 53211 |
| Gostota | 0,9-1,1 g/ml | teoretična določitev |
| Suha snov | 16-20 % | teoretična določitev |
| Volumen trdnih delcev | 7-17 % | teoretična določitev |
| Referenčni izdelek | Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KT1815LRA906. | |
| Obstojnost pri skladiščenju | v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. | |

Uporaba in predelovanje

| | | |
|-----------------------------------|--|---|
| Predhodna obdelava | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. | |
| Predlog zaščitnega sistema | Podlaga | Na peskani jekleni pločevini |
| | Pokrivna barva | KT1815L Debelina suhega filma 15-30 µm |
| Opomba pred uporabo | Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom). | |
| Delovna temperatura | od 10 °C do 25 °C | |



KT1815L_METALLIC

EFDESILK-Barva z metalik efekt

| | | |
|-----------------------------------|---|----------------------|
| Brizganje - visoki pritisk | v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,3-1,5 mm Tlak brizganja 3-5 bar | |
| Poraba | brez izgube pri nanosu 155-165 g/m ² debelina sloja 20 µm | teoretična določitev |
| Zračno sušenje | 20 °C, 50 % relativna vlaga | |
| Prašno suho | po 30 minutah (stopnja suhosti 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Trdno na oprijem | po 8 urah (stopnja suhosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Popolnoma suho | po 3 dan/s (dušenje nihala) | DIN EN ISO 1522 |
| Čiščenje delovnih naprav | Razredčenje EFD 400500 | |

Klimatske preiskave

| | | |
|--------------------------------|---|-------------------------------------|
| Odpornost na temperauro | Optimalne lastnosti nanosa in popolna kemična ter mehanska obremenitev so dosežene šele po prvi toplotni obremenitvi. | ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C |
|--------------------------------|---|-------------------------------------|

Opombe

| | | |
|--------------------------------|--|--|
| EFD - Info | Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170. | |
| Zaščita dela in zdravja | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. | |
| Pogoji preskušanja | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. | |
| | Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. | |