

EFDESILK

Lackfarbe
KT1817M

- Lösemittelhaltige Lackfarbe
- Lufttrocknend
- Hitzebeständigkeit:
Gestrahletes Eisenblech
Trockenfilmdicke ca. 60 µm bis 450 °C (Objekttemperatur) Belastungsdauer: 60 Minuten

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Silikonharz
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad visuell	stumpfmatt
	Lieferviskosität	700 bis 900 mPas / Spindel 3
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400009 oder EFD-Verdünnung 400320
	Dichte theoretische Bestimmung	1,5 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	64 % + / - 1
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	270 ml / kg + / - 5
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	210 bis 230 g / m ² Trockenfilmdicke 60 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	4 bis 5 m ² / kg Trockenfilmdicke 60 µm siehe „Spezielle Hinweise“
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 12 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	



Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck: in Lieferform
Airless-Spritzen: in Lieferform
Düsenkennung: 13/30 Spritzdruck: 60-100 bar

Untergründe

Stahl, gestrahlt

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl
Grundierung: EFDESILK-Grundierung KT1809M
Decklack: EFDESILK-Lackfarbe KT1817M

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 20 Min. (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Griffest: nach 24 Std. (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Durchgetrocknet: nach 5 Tagen (Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)

Überlackierbarkeit

Nach nach dem Anschleifen mit gleicher Qualität möglich.

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400320

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farntonabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KT1817MRA907, graualuminium.

Die optimalen Filmeigenschaften und die volle chemische und mechanische Belastbarkeit werden nach der ersten Hitzebelastung (ca. 1 Std. bei mind. 250°C) erreicht.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.