

**WO1801D****FREIOTHERM-Hydro-Lak boja****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Otpornost na savijanje	dobro
Podlaga	aluminij

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih/amino smole		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	40-50 GU, kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 50-60 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
pH vrijednost	8,5-9,0		DIN 19260
Gustoća	1,000-1,150 g/cm³		teoretski
Suha tvar	48-50 %		teoretski
Volumen tvdih djelica	34-35 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WO1801D.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Aluminij	
	Završna boja	WO1801D	
		Debljina suhog filma < 30 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.		
Razrjeđivač	demineralizirana voda		
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 30 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.		
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta		



WO1801D

FREIOTHERM-Hydro-Lak boja

Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,5 mm tlak ubrizgavanja 2-3 bar	
Ljevanje	45-55 sek. / 4 mm protočna čašica (DIN 53211)	
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 70-102 g/m ² debljina sloja 20-30 µm	teoretski
Sušenje u peći	8 min. / 180 °C - 15 min. / 160 °C (temperatura objekta)	
Čišćenje radnih uređaja	s EFD sredstvom za čišćenje 400109 unutar vremena obrade.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	nakon prethodnih testiranja moguće
----------------------	------------------------------------

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.
	Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.