


FREIOPLAST-Hydro-lak
WL1602M

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný jednovrstvý lak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Urychlené schnutí možní ■ Rychlé zasychání 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace speciálních pojiv</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 27-33 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>деми voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,7-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,3-1,5 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>51-53 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>335-365 g/m², Tloušťka nátěru 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WL1602MRU910</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace speciálních pojiv	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	mat	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 27-33 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	деми voda	■ pH	8,7-8,9	■ Hustota teoretický údaj	1,3-1,5 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	51-53 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	220-240 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	335-365 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1602MRU910
■ Pojivová báze	Kombinace speciálních pojiv																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku vizuálně	mat																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 27-33 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	деми voda																						
■ pH	8,7-8,9																						
■ Hustota teoretický údaj	1,3-1,5 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	51-53 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	220-240 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	335-365 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1602MRU910																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ PUR (Polyuretanová pěna) 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>PUR (Polyuretanová pěna)</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WL1602MRU910 Tloušťka suchého filmu 50 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	PUR (Polyuretanová pěna)	■ Krycí lak	WL1602MRU910 Tloušťka suchého filmu 50 μm																		
■ Podklad	PUR (Polyuretanová pěna)																						
■ Krycí lak	WL1602MRU910 Tloušťka suchého filmu 50 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 80 μm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin ■ Teplota objektu 10-30 °C ■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % 																						



FREIOPLAST-Hydro-lak WL1602M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 4 bar ■ Možnost přelakování možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu ■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schnutí na vzduchu při 20 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh ■ Schnutí na prach po 20 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Na uchopení po 1 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Proschnutý po 1 dnech (Tvrdot stlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522) ■ Schnutí v peci možné do 90°C
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. <p>Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</p>