



# FREIOTHERM-Pulverlack

## PU4011B

<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые покрытия для наружных работ для промышленного использования</li> <li>■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)</li> <li>■ матовый, Feinstruktur</li> <li>■ Очень хорошая химстойкость</li> <li>■ Равномерное образование структуры в толщинах от 60 до 100 µm</li> <li>■ хорошая свето- и атмосфероустойчивость</li> </ul>										
<b>Системные покрытия</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Системные жидкие покрытия</li> </ul> <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>										
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Полиуретаны</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>матовые</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>80 µm по цвету RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,12 кг/м<sup>2</sup> , при 80 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиуретаны	■ Глянец визуально	матовые	■ Толщина покрытия	80 µm по цвету RAL 9010	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> в соответствии с цветом	■ Расход материала	0,12 кг/м <sup>2</sup> , при 80 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	Полиуретаны										
■ Глянец визуально	матовые										
■ Толщина покрытия	80 µm по цвету RAL 9010										
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> в соответствии с цветом										
■ Расход материала	0,12 кг/м <sup>2</sup> , при 80 µm средняя толщина слоя										
<b>Механические испытания на стальных пластинах ST 1405</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>3 mm										
■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)										
<b>Стойкость</b>	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">■ на цинкофосфатированных стальных пластинах</td> </tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>1000 часов проникновение Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>500 часов проникновение Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Устойчивость к SO<sub>2</sub>-промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231</td> <td>10 циклов с 0,2 l SO<sub>2</sub> без изменений</td> </tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td> <td>Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний</td> </tr> </table>	■ на цинкофосфатированных стальных пластинах		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	500 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Устойчивость к SO <sub>2</sub> -промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231	10 циклов с 0,2 l SO <sub>2</sub> без изменений	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний
■ на цинкофосфатированных стальных пластинах											
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	500 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Устойчивость к SO <sub>2</sub> -промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231	10 циклов с 0,2 l SO <sub>2</sub> без изменений										
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний										
<b>Технология применения</b> В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Нанесение</b> Электростатика</li> <li>■ <b>Подготовка поверхности</b> Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как</li> </ul>										

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



# FREIOTHERM-Pulverlack

## PU4011B

масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.  
При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирования или хроматирования.

■ **Ремонтная краска:** по запросу

■ **Указания по обеспечению охраны труда**

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

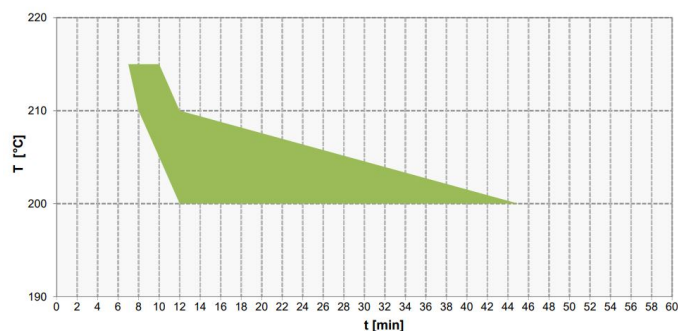
### Отверждение

■ **температура объекта**

Рекомендуемая температура отверждения 12 мин./ 200 °C

Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010  
Условия отверждения с хорошими конечными результатами

Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	200	210	215		
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	12	8	7		
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	45	12	10		



### Срок хранения

■ В оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C.  
Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения выше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

### Специальные указания

■ **Просеивание:** 160 µm

■ **Совместимость с другими порошковыми покрытиями:** Должно проверяться

■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.  
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  
Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.