



KL1743M FREOLUX-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 1K-beläggning
Torkning	snabb
Underlag	Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Alkydharts	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
lysa visuellt	dödmatt	
Viskositet	Flödestid 95-105 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	1,2-1,4 g/ml	teoretisk
Torrhalt	60-64 %	teoretisk
Volymtorrhalt	38-48 %	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KL1743MRU823.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 18 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blåstring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	Stål
	Primer	KL1743M Torrfilmtjocklek 50-70 µm
	Täckfärg	KL1022G Torrfilmtjocklek 40-60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Förtunning	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400474	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	



KL1743M FREOLUX-Grundfärg

Spritzen-Airless	leveransviskositet Munstycke 0,33 mm Vinkel 40° Materialtryck 100 bar	
Sprutning konventionell	25-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,5 mm Insprutningstryck 2-4 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 180-190 g/m ² skiktjocklek 60 µm	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 80 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 25 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 40 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 18 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.	
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.	
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation	