



UR1400M_HU0343

EFDEDUR-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Séchage	Rapide
Séchage à cœur	séchage à cœur rapide
Ponçabilité	bien
Capacité de remplissage	Très bien
Supports	Métaux non-ferreux, Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	mat profond	
Viscosité	850-950 mPa*s, Mobile 4, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,25-1,35 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	61-65 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	330-350 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1400MRU102.	
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démolage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	UR1400M Rapport de mélange 10:0,6 HU0343 Epaisseur du film sec 40-60 µm

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1400M_HU0343

EFDEDUR-Apprêt

	Laque de finition	UR1040G Rapport de mélange 4:1 HU0001 Epaisseur du film sec 40-60 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0343	
Rapport de mélange	Parties en poids 10:0,6	
Diluant	Diluant EFD 400320	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 6 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Airless	viscosité de refoulement Buse 0,013 mm Angle 40° Pression matière 150 bar	
Pulvérisation Haute Pression	20-30 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,8 mm Pression d'injection 3-4 bar	DIN 53211
Consommation	sans perte d'application 170-190 g/m² épaisseur de couche 60 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage four	jusqu'à 100 °C possible	
Séchage hors poussière	après 15 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 1,5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à cœur	après 8 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de