

**GS1080H_HU0400****EFDEDUR-HighSolid-Strukturna pokrivna****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Površino	fina struktura
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanjem območju
Lastnost	brez silikona
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Podlaga	Neželezne kovine, Jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola		
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	svilnato motna	20-35 GU, Kot 60° Stopnja sijaja je močno odvisna od strukture. Določena vrednost se nanaša na gladko, šibko strukturirano površino.	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	2000-7000 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov		DIN EN ISO 2555
Gostota	1,338 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	71,5 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	420-440 ml/kg po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek GS1080HRA504.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		



GS1080H_HU0400

EFDEDUR-HighSolid-Strukturna pokrivna

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0400	
Mešalno razmerje	Deli po masi 7:1 Volumska razmerja po povpraševanju, odvisna od nijanse	
Redčilo	Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400474	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 2 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airless	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca	
Brizganje - airmix	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca Šoba 0,28-0,33 mm kot 40° Pritisk materiala 80-120 bar Pritisk razprševanja 2-3 bar	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,5-2,0 mm Tlak brizganja 2-3 bar	
HVLP brizganje	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila	
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca	
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno	
Poraba	brez izgube pri nanosu 160-210 g/m ² debelina sloja 70-90 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Uporaba	Nanašanje se izvede glede na zeleno strukturo v enem ali dveh delovnih korakih (samotvorna struktura). Različne površinske strukture je mogoče doseči s spreminjanjem tlaka brizganja, premera šobe, viskoznosti laka, nastavitve pištrole in naprave.	
Sušenje v peči	do 100 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 6 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 14 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	



GS1080H_HU0400

EFDEDUR-HighSolid-Strukturna pokrivna

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje

možno po mletju. Naknadno čiščenje obrušeni površin od snovi ki preprečujejo oprijem.

Opombe

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.