



## UR1982M\_HU0001 EFDEDUR-Lak boja

### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Karakteristika	učinak elektro odvodljivosti
Sušenje	brzo
Podlaga	Temeljni nanos

### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 35-45 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,2-1,35 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	57-61 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvrdih djelica	39-41 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1982MZ1302.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	ER1920M Omjer miješanja 20:1 HE0052 Debljina suhog filma 30-50 µm
	Završna boja	UR1982M Omjer miješanja 9:1 HU0001 Debljina suhog filma 30-50 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HU0001	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 9:1	



## UR1982M\_HU0001

### EFDEDUR-Lak boja

<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400500
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 2 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 25-30 sek. / [                  DIN 53211 Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,4-1,7 mm Pritisak špricanja 3-4 bar
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka nanošenja 90-120 g/m <sup>2</sup> teoretski debljina sloja 30 µm nakon dodavanja učvršćivača
<b>Sušenje u peći</b>	do 80 °C moguće (temperature objekta)
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga
<b>Prašno suho</b>	nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1)                                  DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 1,5 sati (stupanj suhoće 4)    DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)                                      DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	EFD razrjeđivač 400500

### Primjedbe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.