



ER1912S_HE0052

FREOPOX-Grundierung

Описание продукта

| | |
|-----------------------------|---|
| Технология продукта | 2K покрытие на основе растворителя |
| Области применения | например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения |
| Применение | подходит в качестве усилителя адгезии |
| Абсорбция красочного тумана | высокая |
| Повторное лакирование | Метод "мокрый по мокрому" |
| Антикоррозионная защита | очень высокая |
| Подложка | Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь |

Общие характеристики продукта

| | | |
|------------------------|---|-----------------|
| Связующие - основы | эпоксидная смола | |
| Цвет | в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу | |
| Сиять визуально | матовый | |
| Вязкость | 1400-2300 мПа.сек, Шпindel 4, 60 Кол-во оборотов | DIN EN ISO 2555 |
| Плотность | 1,2-1,3 г/мл после добавления отвердителя | теоретический |
| Сухой остаток | 58-59 % после добавления отвердителя | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 39-41 % после добавления отвердителя | теоретический |
| эталонный продукт | Указанные значения относятся к продукту ER1912SRU735. | |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | |

Применение и подготовка

| | | |
|------------------------|---|-------|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. | |
| Система ЛКП | Подложка | Сталь |



ER1912S_HE0052 FREOPOX-Grundierung

| | | |
|--|---|---|
| | Грунтовка | ER1912S Соотношение компонентов смеси 4:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм |
| | Финишный слой | UR1449G Соотношение компонентов смеси 7:1 HU0140 Толщина сухой пленки 40-60 мкм |
| Указание по использованию | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | |
| Отвердитель | HE0052 | |
| Смесевое соотношение | Массовые части 4:1 Части тома 2,6:1 | |
| Разбавитель | Растворитель EFD 400424 | |
| Время «жизни» композиции | от 10 °C до 25 °C | |
| Время жизнеспособности | max. 7 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. | |
| Airless - нанесение | Вязкость при поставке после добавления отвердителя | |
| Пневматическое нанесение | в вязкости распыления после добавления отвердителя | |
| Валик/кисть | Вязкость при поставке после добавления отвердителя | |
| Расход материала | без потерь при нанесении 245-260 г/м ² толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя | теоретический |
| Отверждение под действием температуры | возможно до 80 °C (Температура объекта) | |
| Отверждение на воздухе | 20 °C, 50 % относительная влажность | |
| Время высыхания "от пыли" | Через 30 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа» | Через 6 часов (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение | после 11 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 |
| Очистка рабочих инструментов | с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки. | |

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

через 20 мин. / 20 °C

При промежуточном времени высыхания от ≥ 3 дней / 20 °C необходимо проверить возможность нанесения последующих слоев материала.



ER1912S_HE0052

FREOPOX-Grundierung

Указания

Альтернатива отвердителю

для быстрого отверждения 5:1 HE0092

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.