



UR1020H_HU0001 EFDEDUR-Lackfarbe

Описание продукта

| | |
|---------------------|--|
| Технология продукта | 2K покрытие на основе растворителя |
| Области применения | например для аппарата - и станкостроения |
| Применение | для внутреннего и наружного применения |
| Подложка | PC (Поликарбонат), PMMA (Полиметилметакрилат), PA 6 (Полиамид 6), ABS (Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол), легкосплавные металлы, Сталь |

Общие характеристики продукта

| | | | |
|------------------------|---|--------------------|-----------------|
| Связующие - основы | Акриловая смола | | |
| Цвет | в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу | | |
| Глянец | полуглянцевый | 40-60 GU, Угол 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Вязкость | Время истечения 90-120 сек., 4 мм расходомер | | DIN 53211 |
| Плотность | 1,15-1,40 г/мл после добавления отвердителя | | теоретический |
| Сухой остаток | 63-68 % после добавления отвердителя | | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 48-51 % после добавления отвердителя | | теоретический |
| эталонный продукт | Указанные значения относятся к продукту UR1020HRA742. | | |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. | | |
| | Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | | |

Применение и подготовка

| | | | |
|------------------------|---|---|--|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. | | |
| Система ЛКП | Подложка | Сталь | |
| | Грунтовка | ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм | |
| | Финишный слой | UR1020H Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0001 Толщина сухой пленки 40-60 мкм | |



UR1020H_HU0001

EFDEDUR-Lackfarbe

| | | |
|--|--|---|
| Указание по использованию | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | |
| Отвердитель | HU0001 | |
| Смесевое соотношение | Массовые части 5:1 | |
| Разбавитель | Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500 | |
| Время «жизни» композиции | от 10 °C до 25 °C | |
| Время жизнеспособности | max. 6 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. | |
| Airless - нанесение | Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,28 мм Угол 40° Давление материала 120 бар | |
| Пневматическое нанесение | После добавления отвердителя доведите значение 18-22 сек / [Variable 2] мм по вискозиметру Насадка 1,4 мм Давление распыления 3-4 бар | DIN 53211 |
| Валик/кисть | валик/кисть | Вязкость при поставке после добавления отвердителя В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,5 до 1,0 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087. |
| Расход материала | без потерь при нанесении 120-140 г/м ² толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя | теоретический |
| Отверждение под действием температуры | возможно до 100 °C (Температура объекта) | |
| Отверждение на воздухе | 20 °C, 50 % относительная влажность | |
| Время высыхания "от пыли" | Через 30 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа» | Через 14 часов (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение | после 10 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 |
| Очистка рабочих инструментов | Растворитель EFD 400500 | |

Указания

| | | |
|---------------------------------|---------------------------------|--------|
| Альтернатива отвердителю | для лучшей химической стойкости | HU0032 |
|---------------------------------|---------------------------------|--------|

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 27 авг. 2024 г.

Дата печати: 17 сент. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1020H_HU0001 EFDEDUR-Lackfarbe

EFD-Информация

для быстрого отверждения; HU0032
внутреннее применение
ЛКМ

для высокой твердости HU0032

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.