



KP1622M

FREIOPLAST-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	Revêtement solvanté séchant à l'air
Séchage	Rapide
Possibilité d'appliquer une surcouche	Possible avec des peintures 1K et 2K
Protection contre la corrosion	bien
Supports	Acier, Aluminium, Acier galvanisé

Propriétés générales du produit

Liant de base	Combinaison de résines Polyvinyl/Alkyde	
Teintes	Toutes teintes courantes	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	600-1200 mPa*s, Mobile 3, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,2-1,3 g/ml	théorique
Extrait sec	53-56 %	théorique
Taux volumique d'extrait sec	34-36 %	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KP1622MRU701.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	KP1622M Épaisseur du film sec 40-60 µm
	Laque de finition	UR1044 Épaisseur du film sec 40-60 µm

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



KP1622M

FREIOPLAST-Apprêt

Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Diluant	Diluant EFD 400320	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Pulvérisation Airless	dans la viscosité de livraison	
Pulvérisation Haute Pression	30-50 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,5-8 mm Pression d'injection 4 bar	DIN 53211
pinceau	pinceau	à viscosité de livraison
Consommation	sans perte d'application 170-190 g/m ² épaisseur de couche 50 µm	théorique
Séchage four	possible jusqu'à 80 °C (température de l'objet)	
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 20 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 3 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 2 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400320	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	possible après meulage
------------------	------------------------

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	<p>Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.</p> <p>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</p>