

FREIOPLAST-hidro zast. premaz WL1525L

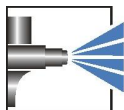
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Brzo zasušenje ■ Pogodna za drvene proizvode 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akrilat-stiren kopolimer</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 45-56 pod kutem 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>500-1000 mPa.s/ Vreteno 4 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>0,95-1,05 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>16-21 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>125-145 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>550-600 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1525LH3059</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 45-56 pod kutem 85°	■ Viskozitet	500-1000 mPa.s/ Vreteno 4 60 okretaja/ min.	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,5-9,1	■ Gustoća teoretska vrijednost	0,95-1,05 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	16-21 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	125-145 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	550-600 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1525LH3059
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 45-56 pod kutem 85°																						
■ Viskozitet	500-1000 mPa.s/ Vreteno 4 60 okretaja/ min.																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,5-9,1																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	0,95-1,05 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	16-21 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	125-145 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	550-600 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1525LH3059																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drvo 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>Drvo</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WL1525LH3059 Spessore del film secco 60 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	Drvo	■ Završna boja	WL1525LH3059 Spessore del film secco 60 µm																		
■ Podlaga	Drvo																						
■ Završna boja	WL1525LH3059 Spessore del film secco 60 µm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Prskanje - airless u dobavnom viskozitetu Dizna 11 mm Kut 40° Pritisak materijala 140 bar ■ Prskanje - visoki pritisak 40-50 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,4 mm Pritisak boje 3,5 bar 																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro zast. premaz WL1525L

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sprisa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje kod 20 °C, 40-70 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha ■ Prašno suho posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trvrdo na dodir posle 1 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Potupno suho po 17 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peći do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>