



## WO1852H\_METALLIC

### FREIOTHERM-Hydro-Metallic

#### Produktbeskrivning

<b>Produktteknik</b>	vattenspädbar ugnslack
<b>Tillämpningsindustri</b>	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
<b>Ytutseende</b>	Metallic effekt
<b>Kan överlackeras</b>	möjligt med pulverlack
<b>Mekanisk motståndskraft</b>	god hårdhet och elasticitet
<b>Underlag</b>	ickemagnetiska metaller, Stål, primer: anodisk ED färg

#### Generella produkttegenskaper

<b>Bindemedelsystem</b>	Akryl-/aminoharts kombination		
<b>Kulör</b>	Metallic kulörer		
<b>Glans</b>	halvmatt	25-50 GU, vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskositet</b>	Flödestid 40-45 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
<b>pH-värde</b>	8,0-8,4		DIN 19260
<b>Torrhalt</b>	47-49 %		teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	33-35 %		teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten med nyansen WO1852HL1913.		
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

#### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
<b>Systemförslag</b>	Underlag	På obehandlad stålplåt	
	Täckfärg	WO1852HL1913 Torrfilmtjocklek 30 µm	
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
<b>Förtunning</b>	avjonat vatten		
<b>Torr filmtjocklek</b>	45 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		



## WO1852H\_METALLIC

### FREIOTHERM-Hydro-Metallic

<b>Objekttemperatur</b>	18-25 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
<b>Appliceringstemperatur</b>	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
<b>Sprutning konventionell</b>	i leveransviskositet Munstycke 1,4 mm Spruttryck 4 bar	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 260-280 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 80 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C (objektets temperatur)	
<b>Rengöring av utrustning</b>	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	möjlig efter föregående provning
------------------	----------------------------------

### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation