



## WU1410\_HU0750

### EFDEDUR-Hydro-Polnilo

#### Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	vodotopen 2K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava vozil

#### Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Viskoznost	1900-2300 mPa*s, vreteno 4, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Suha snov	55 - 60 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	40 - 45 ml/kg po dodatku trdilca	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 18 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

#### Uporaba in predelovanje

Šablona/orodje	Šablone GfK (umetna masa, ojačana s steklenimi vlakni) Kovinske forme	
Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva.	
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti/pokriti z vodo.	
Trdilec	HU0750	
Mešalno razmerje	Deli po masi 6 : 1	
Redčilo	demineralizirana voda	
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 30-80 %	
Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airmix	35 - 40 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,28 mm kot 30° Pritisk materiala 160 bar Pritisk razprševanja 2-3 bar	DIN 53211



## WU1410\_HU0750

### EFDEDUR-Hydro-Polnilo

**Brizganje - visoki pritisk**

18 - 22 sek. / 6 mm Pretočna posoda  
Šoba 1,6 mm  
Tlak vbrizgavanja 2 - 2,5 bar

DIN 53211

**Sušenje v peči**

možno do 80 °C

**Čiščenje delovnih naprav**

takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.  
Trdilec se ne meša z vodo! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.

### Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

**Prebarvanje**

možno po mletju. Naknadno čiščenje obrušeni površin od snovi ki preprečujejo oprijem.

### Opombe

**EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111 + 510.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.