



WO1852M_METALLIC

FREIOTHERM-Hydro-Metallic

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar ugnslack
Tillämpningsindustri	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Ytutseende	Metallic effekt
Kan överlackeras	möjligt med pulverlack
Mekanisk motståndskraft	god hårdhet och elasticitet
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål, primer: anodisk ED färg

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akryl-/aminoharts kombination		
Kulör	Metallic kulörer		
Glans	halvmatt	31-45 GU, vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 40-45 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
pH-värde	8,0-8,4		DIN 19260
Torrhalt	47-49 %		teoretisk
Volymtorrhalt	33-35 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WO1852MS3129.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	På obehandlad stålplåt	
	Täckfärg	WO1852MS3129 Torrfilmtjocklek 30 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
Förtunning	avjonat vatten		
Torr filmtjocklek	45 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		



WO1852M_METALLIC

FREIOTHERM-Hydro-Metallic

Objekttemperatur	18-25 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet Munstycke 1,4 mm Spruttryck 4 bar	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 260-280 g/m ² skiktjocklek 80 µm	teoretisk
Ugnstorkning	4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C (objektets temperatur)	
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	möjlig efter föregående provning
------------------	----------------------------------

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation