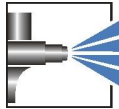


## EFD-Hydro-PRE-Coating WP1558HRA999

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljiva pečno sušeaća boja</li> <li>■ Upotreba npr. u panozi Usluge lakiranja</li> <li>■ Brzo zasušenje</li> <li>■ Pogodna za umjetne materijale</li> </ul>																				
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija posebnih veziva</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>bezbojna</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>100-1600 mPa.s/ Vreteno 3 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>5,5-6,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,0-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>44-49 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>200-400 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>650-800 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 200 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WP1558HRA999</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija posebnih veziva	■ Ton boje	bezbojna	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet	100-1600 mPa.s/ Vreteno 3 60 okretaja/ min.	■ pH vrijednost	5,5-6,5	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,0-1,3 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	44-49 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	200-400 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	650-800 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 200 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WP1558HRA999
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija posebnih veziva																				
■ Ton boje	bezbojna																				
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																				
■ Viskozitet	100-1600 mPa.s/ Vreteno 3 60 okretaja/ min.																				
■ pH vrijednost	5,5-6,5																				
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,0-1,3 g/ml																				
■ Suha tvar teoretska vrijednost	44-49 %																				
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	200-400 ml/kg																				
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	650-800 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 200 µm																				
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WP1558HRA999																				
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Umjetni materijali, nije tačno definirano</li> <li>■ prema zahtjevima kupca</li> </ul>																				
<b>Pretpriprema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li> </ul>																				
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>prema zahtjevima kupca</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WP1558HRA999 Spessore del film secco 50-200 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	prema zahtjevima kupca	■ Završna boja	WP1558HRA999 Spessore del film secco 50-200 µm																
■ Podlaga	prema zahtjevima kupca																				
■ Završna boja	WP1558HRA999 Spessore del film secco 50-200 µm																				
<b>Priprema i upotreba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 1000 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.</li> <li>■ Temperatura objekta 15-30 °C</li> <li>■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 15-40 °C relativna vlaga 25-70 %</li> <li>■ Prskanje - visoki pritisak u dobavnom viskozitetu Dizna: 2,0 mm Pritisak boje 2,0 bar</li> <li>■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400003.</li> </ul>																				

**EFD-Hydro-PRE-Coating**  
**WP1558HRA999**

	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Medjusušenje 10 min./ 120 °C</li><li>■ Sušenje v peći 10 min. / 180 °C - 10 min. / 180 °C</li></ul>
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</li></ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b> Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</li></ul> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>