



UR1055H_HU0061 EFDEDUR-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	vrlo dobro
Podlaga	PMMA (polimetilmetakrilat), PVC (poliviniklorid), neželjezni metali, čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto sjajna	65-80 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 45-55 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	1,10-1,30 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	55,5-61,5 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	44,0-46,0 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1055HRA903.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70 µm	
	Završna boja	UR1055H Omjer miješanja 5:1 HU0061 Debljina suhog filma 50 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.		



UR1055H_HU0061 EFDEDUR-Lak boja

Učvršćivač	HU0061
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 5:1 Dijelovi svezaka 3,8:1
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C
Upotrebljivost	maks. 6 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.
Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrđivača Mlaznica 0,33 mm Kut 40° Tlak materijala 150 bar
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 20-25 sek. / [DIN 53211 Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,8 mm Pritisak špricanja 3-4 bar
Valjčkanje/mazanje	valjčkanje/mazanje u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrđivača Kod pojave mjehurića kod aplikacije sa valjkom ili premazivanja sa kistom dodati 0,5 do 1,0 težinskih % EFD sredstva za opuštanje 300807
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 125-140 g/m ² teoretski debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1) DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 4 sati (stupanj suhoće 4) DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 10 dan/s (prigušenje njihala) DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.