



## UR1407M\_HU0936

### EFDEDUR-HighSolid-Grundierung

#### Produktbeschreibung

|                           |                                 |
|---------------------------|---------------------------------|
| <b>Produkttechnologie</b> | High-Solid Beschichtung         |
| <b>Anwendung Branche</b>  | z.B. Maschinen- und Apparatebau |
| <b>Antrocknung</b>        | schnell                         |
| <b>Durchtrocknung</b>     | schnell                         |
| <b>Korrosionsschutz</b>   | gut                             |
| <b>Untergrund</b>         | Nichteisen-Metalle, Stahl       |

#### Allgemeine Produkteigenschaften

|                           |   |                      |                 |
|---------------------------|---|----------------------|-----------------|
| <b>Bindemittelbasis</b>   | Alkydharz   |                      |                 |
| <b>Farbton</b>            | nach RAL 840 HR<br>andere Farbtöne auf Anfrage  |                      |                 |
| <b>Glanzgrad</b>          | matt  | 20-30 GU, Winkel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| <b>Viskosität</b>         | Auslaufzeit 100-120 Sek., 4 mm Auslaufbecher  |                      | DIN 53211       |
| <b>Dichte</b>             | 1,46-1,76 g/ml nach Härterzugabe  |                      | theoretisch     |
| <b>Festkörper</b>         | 73-77 % nach Härterzugabe   |                      | theoretisch     |
| <b>Festkörpervolumen</b>  | 320-360 ml/kg   |                      | theoretisch     |
| <b>Bezugsprodukt</b>      | Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt UR1407MRU735.   |                      |                 |
| <b>Lagerbeständigkeit</b> | im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.  |                      |                 |
|                           | Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. |                      |                 |

#### Anwendung und Verarbeitung

|                        |  |   |  |
|------------------------|--|---|--|
| <b>Vorbehandlung</b>   | Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren). |   |  |
| <b>Aufbauvorschlag</b> | Untergrund   | Stahl   |  |
|                        | Grundierung  | UR1407M<br>Mischungsverhältnis 8:1 HU0936<br>Trockenfilmdicke 50 µm |  |
|                        | Decklack   | UR1984<br>Schichtdicke 50 µm  |  |

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 1

Überarbeitet am: 20.02.2025

Druckdatum: 20.02.2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1407M\_HU0936 EFDEDUR-HighSolid-Grundierung

|                                    |  |                   |
|------------------------------------|--|-------------------|
| <b>Hinweis vor Verwendung</b>      | Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).                                      |                   |
| <b>Härter</b>                      | HU0936   |                   |
| <b>Mischungsverhältnis</b>         | Gewichtsteile 8:1  |                   |
| <b>Verdünnung</b>                  | EFD-Verdünnung 400018<br>EFD-Verdünnung 400320<br>EFD-Verdünnung 400500  |                   |
| <b>Verarbeitungsbedingungen</b>    | Raumtemperatur 18-24 °C  |                   |
| <b>Verarbeitungszeit</b>           | max. 90 Min. / 23 °C<br>Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen, Luftfechtigkeiten und/oder unter Druck verkürzen. |                   |
| <b>Spritzen-Hochdruck</b>          | in Lieferviskosität nach Härterzugabe<br>Düse 1,6 mm<br>Spritzdruck 3-4 bar  |                   |
| <b>Auftragsmenge</b>               | ohne Applikationsverlust 140-150 g/m <sup>2</sup><br>Schichtdicke 50 µm nach Härterzugabe  | theoretisch       |
| <b>Ofentrocknung</b>               | bis 100 °C möglich   |                   |
| <b>Staubtrocknung</b>              | nach 10 Minuten (Trockengrad 1)  | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Griffest</b>                    | nach 30 Minuten (Trockengrad 4)  | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Durchtrocknung</b>              | nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung)   | DIN EN ISO 1522   |
| <b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b> | EFD-Verdünnung 400500  |                   |

### Hinweise

|                                       |   |  |
|---------------------------------------|---|--|
| <b>EFD-Info</b>                       | Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170+510 entnommen werden.  |  |
| <b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> | Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. |  |
| <b>Prüfbedingungen</b>                | Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  |  |
|                                       | Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.   |  |