



GS1041Z_HU0001
EFDEDUR-Farba strukturalna

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Powierzchnia	możliwe są różne struktury, w zależności od aplikacji i lepkości
Zastosowanie	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
Właściwość	niezawierający silikonu
Wysychanie	szybko
Pełne utwardzenie	szybkie schnięcie całkowite
Podłoże	Stal

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Stopień połysku	na życzenie klienta	
Lepkość	3000-8000 mPa*s, trzpień 6, 60 Lłość obrotów	DIN EN ISO 2555
Gęstość	1,20-1,35 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	64,5-68,5 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	50,5-52,0 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu GS1041ZR1946.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Stal
	Podkład	ER1912M
		Proporcje mieszania 5:1 HE0052 Grubość suchej powłoki 70-90 µm

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS



GS1041Z_HU0001

EFDEDUR-Farba strukturalna

	lakier nawierzchniowy	GS1041Z stosunek mieszania 6:1 HU0001 grubość suchej powłoki 40-60 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Utwardzacz	HU0001	
Stosunek mieszania	Części wagowe 6:1 HU0001	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400320 Rozcieńczalnik EFD 400500	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 6 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	ustawić lepkość przeróbki po dodaniu utwardzacza zależnie od metody aplikacji. Aplikacja odbywa się, zależnie od pożądanego obrazu struktury w jednym (obraz struktury samoformującej) lub dwóch etapach roboczych (efekt cętkowania): 1.) obraz struktury samoformującej (jeden etap roboczy) np. Sata jet® dysza 1,5-2,0 mm ciśnienie natrysku 3-5 bar malowania krzyżowe 1-2 2.) efekt cętkowania (dwa etapy robocze A + B) z.B. Sata jet® dysza 1,5-2,0 mm malowania krzyżowe 1-2 A) ciśnienie natrysku 3-5 bar, gładki natrysk wstępny po wyschnięciu powierzchni lakieru (ok. 30 min. / 20°C) B) nanieść cętkując pożądaną strukturę ze zredukowanym ciśnieniem natrysku ciśnienie natrysku 0,5-2,0 bar Poprzez zmianę ciśnienia natrysku, średnicy dyszy, lepkości lakieru, pistoletu i ustawień instalacji można osiągnąć różnorodne struktury powierzchni. Należy uwzględnić zużycie dyszy i instalacji. Inne możliwości aplikacji należy sprawdzić.	
Malowanie pędzlem	np. z rolką z mikrowłókna	
Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 120-130 g/m ² grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 5 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 1

Data aktualizacji: 2024-09-13

Wydrukowano dnia: 2025-11-07

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1041Z_HU0001

EFDEDUR-Farba strukturalna

Pełne utwardzenie

po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła)

DIN EN ISO 1522

Czyszczenie narzędzi
roboczych

Rozcieńczalnik EFD 400500

Wskazówki

EFD Info

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 142.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.