



UR1967M_HU0001

EFDEDUR-Prevodna osnovna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi Gradnja in sanitarije
Podlaga	PC (polikarbonat), ABS (akrilnitril-butadien-stiren)

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	Čas pretoka 35-45 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,15-1,35 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	58-62 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	310-330 ml/kg po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1967MRU732.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, vosek in ostanki ločilnega sredstva.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	PC (polikarbonat)
	Temeljni nanos	UR1967M Razmerje mešanja 9:1 HU0001 Debelina suhega filma 30-40 µm
	Pokrivna barva	UR1040H Razmerje mešanja 5:1 HU0001 Debelina suhega filma 40-60 µm



UR1967M_HU0001

EFDEDUR-Prevodna osnovna barva

Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0001	
Mešalno razmerje	Deli po masi 9:1 Deli zvezka 7:1	
Redčilo	Razredčenje EFD 400500	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 2 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - visoki pritisk	Po dodatku trdilca nastaviti na 25-30 sek. / 4 mm iztočne čašice Premer šobe 1,4-1,7 mm Pritisk brizganja 3-4 bar	DIN 53211
Poraba	brez izgube pri nanosu 90-120 g/m ² debelina sloja 30 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 80 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 10 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 1,5 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 7 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 162.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.