



FREIOPLAST-laková hydrobarva

WL1676M

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný jednovrstvý lak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Rychlé zasychání ■ Urychlené schnutí možní ■ Dobrá tvrdost a elasticita ■ Vhodné pro umělé hmoty 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace akrylátové a polyesterové pryskyřice</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita DIN 53211 (původně)</td> <td>Doba výtoku 35-43 Sekund 4 mm výtokový pohárek</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demí voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,4-8,8</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,25-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>49-63 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>270-290 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>280-300 g/m², Tloušťka nátěru 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WL1676MRA916</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a polyesterové pryskyřice	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	mat	■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 35-43 Sekund 4 mm výtokový pohárek	■ Ředění	demí voda	■ pH	8,4-8,8	■ Hustota teoretický údaj	1,25-1,45 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	49-63 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	270-290 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	280-300 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1676MRA916
■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a polyesterové pryskyřice																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku vizuálně	mat																						
■ Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 35-43 Sekund 4 mm výtokový pohárek																						
■ Ředění	demí voda																						
■ pH	8,4-8,8																						
■ Hustota teoretický údaj	1,25-1,45 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	49-63 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	270-290 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	280-300 g/m ² , Tloušťka nátěru 80 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1676MRA916																						
Podklad	<ul style="list-style-type: none"> ■ PS (Polystyren) ■ PS (Polystyrenová pěna) 																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu <ul style="list-style-type: none"> - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>PS (Polystyren)</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WL1676MRA916 Tloušťka suchého filmu 30 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	PS (Polystyren)	■ Krycí lak	WL1676MRA916 Tloušťka suchého filmu 30 μm																		
■ Podklad	PS (Polystyren)																						
■ Krycí lak	WL1676MRA916 Tloušťka suchého filmu 30 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Zpracování a použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou ■ Teplota objektu 10-30 °C 																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOPLAST-laková hydrobarva WL1676M

	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 4 bar
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 20 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 1 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 3 dnech (Tvrdość tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 90°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	