FreiLacke

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack
WU1451H/HU0150

Propriétés	Revêtement bicomposant diluable à l´eau	
	Utilisation par ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"	
	Trés bonne tenue aux UV et aux intempéries	
Données techniques et physiques	Liant de base	Acrylique réticulé avec Polyisocyanate
	Teintes	Teintes métalliques
	Indice de brillance DIN EN ISO 2813	satiné brillant 55-70 angle 60°
	Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d´écoulement 40-50 secondes 4 mm coupe
	Durcisseur	HU0150 voir la fiche technique
	Rapport de mélange	En poids 5:1
	Rapport de mélange	En volume 5,3:1
	Diluant	eau déminéralisée
	Valeur du pH	7,5-8,5
	Densité détermination théorique	1,02-1,06 g/ml
	Densité détermination théorique	1,00-1,02 g/ml après ajout du durcisseur
	Extrait sec détermination théorique	32-36 %
	Extrait sec détermination théorique	40,5-42,5 % après ajout du durcisseur
	Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	300-320 ml/kg
	Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	370-390 ml/kg après ajout du durcisseur
	Consommation théorique, sans pertes à l´application	100-110 g/m², Épaisseur 40 µm après ajout du durcisseur
	Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WU1451HRA906
Supports	Apprêt	
	ABS	
	PVC (Polychlorure de vinyl)	
Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.	
Proposition de gammes de produits	Supports	sur plaque d´acier sablée

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FreiLacke

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack
WU1451H/HU0150

	Apprêt	WE1935MRU124 Rapport de mélange 8:1/HE0041 Epaisseur du film sec 60 µm
	Laque de finition	WU1451HRA906 Rapport de mélange 5:1/ HU0150 Epaisseur du film sec 40 µm
Tests mécaniques	Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tests de résistances		
	Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 heures degré de cloquage 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227	240 heures décollement à la rayure Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	Tenue à la température	Exposition courte 120°C Exposition continue 70°C
	Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.
Mise en oeuvre et utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de facon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 80 µm - Risque de formation de bulles	
	Température de l'objet	10-30 °C
	Conditions de mise en oeuvre	Température ambiente 18-22 °C humidité relative 40-60 %
	Temps d´utilisation	max. 4 heures/ 20 °C La fin du temps d´utilisation n´est pas reconnaissable par une gélification.Le temps d´utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.
	Pulvérisation Airmix	30-60 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse 0,23 mm Angle 40° Pression peinture 80 bar Pression d'atomisation 3
	Pulvérisation Haute Pression	30-50 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse 1,5 mm Pression de pulvérisation 3 bar
	Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison
	Surlaquage	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface
	Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FreiLacke

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack
WU1451H/HU0150

		solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
Conditions de polymérisation (durcissement)	Séchage air	à 20°C, 50% d'humidité relative avec circulation d'air
	Séchage hors poussière	après 60 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Résistant au toucher	après 8 heures (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Séchage à coeur	après 8 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)
	Séchage intermédiaire	60 min./ 20 °C
	Séchage four	jusqu'à 80°C possible
Stabilité au stockage	6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	
Remarques spéciales	**EFD-Info** D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 109 + 111	
	Conditions d'essais Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l´expérience des produits. Nous n´avons aucune influence sur l´application des produits. N´hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de