

EFDEDUR

Leitprimer UR1967M

- Lösemittelhaltige 2K-Polyurethan-Grundierung
- Für Kunststoffformteile
- Sehr gute Leitfähigkeit

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	isocyanatvernetzendes Acrylatharz	
	Farbton	Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad visuell	matt	
	Lieferviskosität DIN 53211* ohne Härterzugabe	35 bis 45 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Mischungsverhältnis Gewichtsteile	9 : 1	
	Mischungsverhältnis Volumenteile	7 : 1	
	Härter Basis	EFDEDUR-Härter Polyisocyanat	HU0001
	Verarbeitungszeit nach Härterzugabe	max. 2 Std. / 20 °C	
	Verdünnung	EFD-Verdünnung	400500
	Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,25 g / ml	+ / - 0,1
	Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	60 %	+ / - 2
	Festkörpervolumen nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	320 ml / kg	+ / - 10
	Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	90 bis 120 g / m ² Trockenfilmdicke 30 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
	Ergiebigkeit theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	9 bis 10 m ² / kg Trockenfilmdicke 30 µm siehe „Spezielle Hinweise“	

EFDEDUR

Leitprimer
UR1967M

Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 12 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
Verarbeitung und Anwendung	<p>Verarbeitung Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).</p> <p>Spritzen-Hochdruck: nach Härterzugabe und Einstellung auf 25 bis 30 Sek. / 4 mm Düse: 1,4 bis 1,7 mm Materialdruck: 3 bis 4 bar</p> <p>Untergründe Kunststoff: Polycarbonat (PC), Acrylnitril / Butadien / Styrol – Copolymere (ABS), weitere Kunststoffe auf Anfrage</p> <p>Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.</p> <p>Aufbauvorschlag Untergrund: Kunststoff Typ: PC / ABS Grundierung: EFDEDUR-Leitprimer UR1967M Decklack: EFDEDUR-Lackfarbe UR1044</p> <p>Verarbeitungsbedingungen oberhalb 10 °C</p> <p>Trocknung Lufttrocknung bei 20°C</p> <p>Staubtrocken: nach 10 Min. (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) Griffest: nach 1,5 Std. (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) Durchgetrocknet: nach 7 Tage (Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)</p> <p>Ofentrocknung: bis 80°C möglich (Objekttemperatur)</p> <p>Reinigung der Arbeitsgeräte EFD-Reinigungsmittel 400500</p> <p>Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>
Spezielle Hinweise	<p>Information zu Härter- und Verdünnertypen: Die auf Seite 1 angegebenen Härter- und Verdünnungstypen sind als Standardkomponenten für dieses Lacksystem festgelegt worden. Die Standardhärter sind auf den Auftragspapieren und den Gebinde-Etiketten aufgeführt.</p> <p>Darüber hinaus gibt es weitere Härter- und Verdünnungen die, falls die Umsetzung mit den Standard-Komponenten nicht den gewünschten Anforderungen entsprechen, als Alternative zur Verfügung stehen. Diese Produkte sind auf die Belange unserer Kunden zugeschnitten, wie z.B. schnellere oder langsamere Trocknung.</p>

EFDEDUR

Leitprimer
UR1967M

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farhtonabhängig.

Die angegebenen Daten beziehen sich auf UR1967MRU732, kieselgrau in matter Einstellung und Härtung mit HU0001.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs und der Ergiebigkeit sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.