



## FREOPOX-Pulverlack PB1232A

|   |  |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
|---|--|---|--|---|--|---|---|-------------------------|--|---|---|------------------|---|
| <b>Egenskaper</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack för interiörapplikationer</li> <li>■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn</li> <li>■ halvmatt, grovstruktur</li> <li>■ Gasugnstabil inställning</li> <li>■ God mekanisk beständighet och ythårdhet</li> <li>■ Likformig strukturbildning i området 80 till 120 µm</li> </ul>   |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| <b>Systemlack</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System våtlack</li> </ul> <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>  |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| <b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>                                     | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxi-polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans<br/><small>visuell</small></td> <td>halvmatt</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>100 µm vid kulör RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet<br/><small>teoretisk bestämning</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,15 kg/m<sup>2</sup> med 100 µm<br/>genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table>   | ■ Bindemedelsystem                                  | epoxi-polyesterharts                                     | ■ Kulör   | alla gängse kulörer                                      | ■ Glans<br><small>visuell</small>                                     | halvmatt  | ■ Testad skiktjocklek   | 100 µm vid kulör RAL 9010  | ■ Densitet<br><small>teoretisk bestämning</small> | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende | ■ Materialåtgång | 0,15 kg/m <sup>2</sup> med 100 µm<br>genomsnittlig skiktjocklek |
| ■ Bindemedelsystem  | epoxi-polyesterharts   |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ Kulör   | alla gängse kulörer  |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ Glans<br><small>visuell</small>                                     | halvmatt   |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ Testad skiktjocklek   | 100 µm vid kulör RAL 9010  |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ Densitet<br><small>teoretisk bestämning</small>                     | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende  |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ Materialåtgång  | 0,15 kg/m <sup>2</sup> med 100 µm<br>genomsnittlig skiktjocklek  |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| <b>Mekanisk provning<br/>på stålplåt ST 1405</b>                      | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Gittersnitt<br/><small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen<br/><small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>&gt;2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov<br/><small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>   | ■ Gittersnitt<br><small>DIN EN ISO 2409</small>     | Gt 0   | ■ Erichsen<br><small>DIN EN ISO 1520</small>            | >2 mm  | ■ Slagprov<br><small>DIN EN ISO 6272-1</small>                        | >40 kg cm (front)                                       |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ Gittersnitt<br><small>DIN EN ISO 2409</small>                       | Gt 0   |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ Erichsen<br><small>DIN EN ISO 1520</small>                          | >2 mm  |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ Slagprov<br><small>DIN EN ISO 6272-1</small>                        | >40 kg cm (front)  |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| <b>Beständighetstester</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ på järnfosfaterad stålplåt</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Fuktskåp<br/><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>500 timmar<br/>Rostkrypning Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimettest (NSS)<br/><small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 timmar<br/>Rostkrypning Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO<sub>2</sub>-industriatmosfär<br/><small>DIN EN ISO 3231</small></td> <td>10 cykler vid 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>ingen förändring</td> </tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td> <td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td> </tr> </table> | ■ Fuktskåp<br><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> | 500 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Saltdimettest (NSS)<br><small>DIN EN ISO 9227</small> | 240 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ SO <sub>2</sub> -industriatmosfär<br><small>DIN EN ISO 3231</small> | 10 cykler vid 0,2 l SO <sub>2</sub><br>ingen förändring | ■ Kemikaliebeständighet | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt. |   |   |                  |   |
| ■ Fuktskåp<br><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>                   | 500 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ Saltdimettest (NSS)<br><small>DIN EN ISO 9227</small>               | 240 timmar<br>Rostkrypning Wb < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ SO <sub>2</sub> -industriatmosfär<br><small>DIN EN ISO 3231</small> | 10 cykler vid 0,2 l SO <sub>2</sub><br>ingen förändring  |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| ■ Kemikaliebeständighet   | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.   |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |
| <b>Applicering och användning</b><br>Anläggnings- och objekt beroende | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Applicering / Laddning</b><br/>Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Förbehandling</b><br/>Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</li> <li>■ <b>Bättringsfärg:</b> på förfrågan</li> </ul>  |   |  |   |  |   |   |                         |  |   |   |                  |   |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

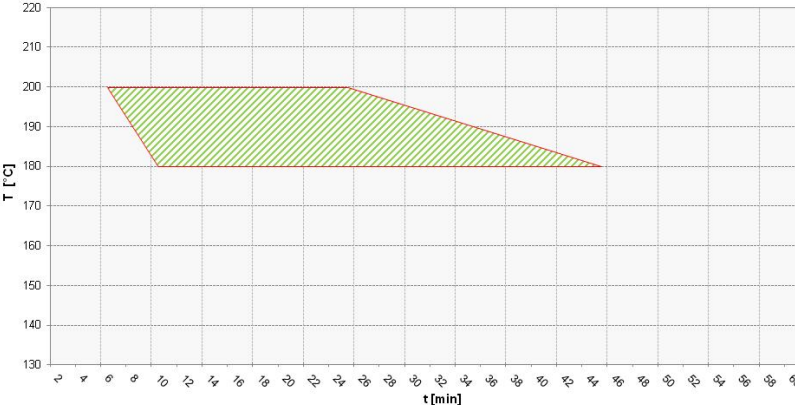
Sidan: 1 / 2  
Version: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Pulverlack PB1232A

|                          |  |
|--------------------------|--|
|                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b><br/>Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.</li> </ul>   |
| <b>Härdning</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Objekttemperatur</b><br/>Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C<br/><br/>Härdfönster testat i kulör RAL 9010<br/>grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</li> </ul>    |
| <b>Lagerbeständighet</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C.<br/>Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.<br/><br/>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</li> </ul>   |
| <b>Speciella råd</b>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Skyddssiktad:</b> 160 µm maskvidd</li> <li>■ <b>Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:</b> måste provas från fall till fall</li> <li>■ <b>Testförhållanden</b><br/>Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.<br/>Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.<br/>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</li> </ul> |