



WA4786HRU735 FREIOTHERM-ATL-låg VOC

Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 2k ED-färg
Tillämpningsindustri	Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Applicering	Primer alt enskiktsystem
Typ av massa	Pigmentpasta, neutraliserad
Reptåligt	högt reptotstånd

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Ljusgrå	
Viskositet	1500-2500 mPa*s	
MEQ-Base-värde	27-34 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,3-1,6 g/cm ³	teoretisk
Torrhalt	63-67 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	50-60 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Blandningsförhållande	Produkt WA4064HRU999:WA4786HRU735 Viktandel 1:1	
Rekommenderad skiktjocklek	28-32 µm	
pH-värde	8,2-8,6	DIN 19260
Ledningsförmåga	1100-1700 µS/cm	
Torrhalt	14-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-värde	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Andel organiskt lösningsmedel	1,0-1,6 %	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Sidan 1/3 | Version 0

Reviderad datum: 20 apr. 2023

Tryckdatum: 20 apr. 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4786HRU735

FREIOTHERM-ATL-låg VOC

Badtemperatur

24-27 °C

Beläggningstid

60-180 sek.

Beläggnings spänning

100-300 Volt

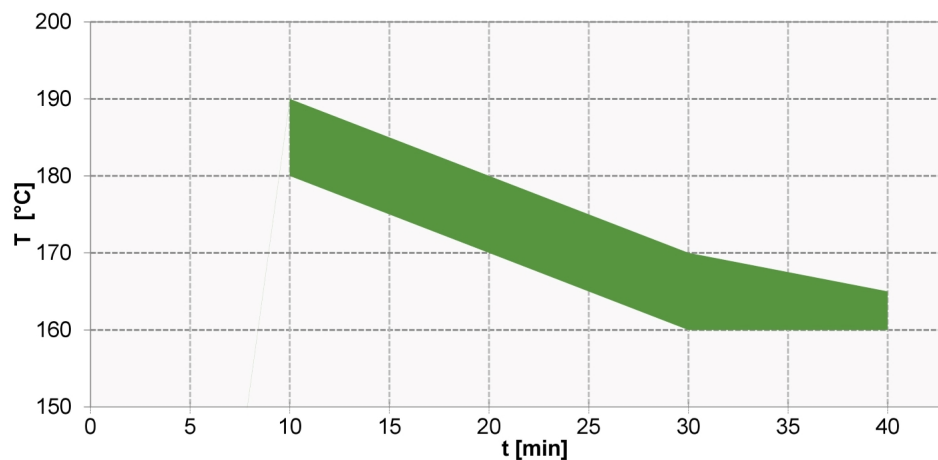
Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningens kvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av ETL-tanken) följas.

härddning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min / 170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Anmärkning om härddning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härddar fullständigt. En fullständig härddning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Mekanisk test

Testsubstrat	på järnfosfatering	
Gittersnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Erichsen	4 mm	DIN EN ISO 1520
Böjning över cylindrisk dorn	8 mm	DIN EN ISO 1519
Pennhårdhet	3 H	DIN EN ISO 15184

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.

Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 20 apr. 2023

Tryckdatum: 20 apr. 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4786HRU735

FREIOTHERM-ATL-låg VOC

Buchholz hårdhet

1,0 mm

DIN EN ISO 2815

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation