



WT4716LB2643 FREIOTHERM-DipTec

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar ugnslack
Tillämpningsindustri	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Applicering	för exteriöranvändning
Mekanisk motståndskraft	god hårdhet och elasticitet
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts modifierat	
Viskositet	Flödestid 30 - 40 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
pH-värde	8,3 - 8,7	DIN 19260
Torrhalt	43 - 47 %	teoretisk
Volymtorrhalt	30 - 33 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Glans	matt	24 - 40 GU, Vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
Systemförslag	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt	
	Täckfärg	WT4716LB2643 Torrfilmtjocklek 30 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
Förtunning	avjonat vatten		
Torr filmtjocklek	40 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18 - 25 °C relativ luftfuktighet 40 - 60 %		
Utloppstid	16 - 25 sek. / 4 mm flödeskopp (DIN 53211)		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 31 jan. 2025

Tryckdatum: 31 jan. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4716LB2643 FREIOTHERM-DipTec

Materialåtgång	utan appliceringsförlust 160 - 180 g/m ² skikt tjocklek 40 µm	teoretisk
Anmärkning om härdning	Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskaper. Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.	
Ugnstorkning	20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (objektets temperatur)	
Rengöring av utrustning	omgående med vatten. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning .	

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation