



## GS9141H\_HU0180

### EFDEDUR-Sistem-Strukturna

#### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Površinski	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Karakteristika	bez silikona
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Struktura laka sustava	moguće (vidi napomene)
Standardni sistem	GS1041
Podlaga	čelik, aluminij

#### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	prema FreiLacke-referenčnom uzorku	
Vizualno zasjati	prema FreiLacke-referenčnom uzorku	
Viskozitet	3000-8000 mPa*s, vreteno 6, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,20-1,40 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	64-72,5 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	52,0-55,5 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS9141HB2364.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

#### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Završna boja	GS9141H Omjer miješanja 10:1 HU0180 Debljina suhog filma 50-80 µm



## GS9141H\_HU0180

### EFDEDUR-Sistem-Strukturna

<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
<b>Učvršćivač</b>	HU0180	
<b>Omjer mješanja</b>	Dijelovi po težini 10:1 HU0180	
<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500	
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 4 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	<p>Nakon dodavanja učvršćivača, prilagodite viskoznost obrade ovisno o načinu nanošenja. Ovisno o željenoj strukturi, nanošenje se izvodi u jednom (samoformirajuća struktura) ili u dva koraka (efekt posipanja):</p> <p>1.) Samoformirajuća strukturna slika (jedan radni korak) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar Križanja 1-2</p> <p>2.) Efekt prskanja (dva radna postupka A + B) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Križanja 1-2 A) Tlak ubrizgavanja 3-5 bar, prethodno ubrizgavanje glatko nakon što se površina laka osuši (cca 30 min / 20°C) B) Posipajte u željenu strukturu uz smanjeni tlak ubrizgavanja Tlak ubrizgavanja 0,5-2,0 bar</p> <p>Različite površinske strukture mogu se postići promjenom tlaka prskanja, promjera mlaznice, viskoznosti laka, postavki pištolja i sustava. Mora se uzeti u obzir istrošenost mlaznica i sustava. Ostale mogućnosti nanošenja moraju se provjeriti.</p>	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	valjčkanje/mazanje	npr. valjkom od mikrofibre
<b>Elektrostatski</b>	moguće, postrojenju prilagodjeno	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka nanošenja 190-210 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 80 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 3 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	EFD razrjeđivač 400500	

### Primjedbe

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpretnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 0

Revzija: 11. pro 2024.

Datum izdanja: 11. pro 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## GS9141H\_HU0180 EFDEDUR-System-Struktura

### Provjera prionjivosti

Kod lakiranja podloga, koje nisu spomenute u opisu produkta, preporučujemo provjeru prijanjanja.

### Sistemska boja

Moguća je integracija u koncept sistemske boje kao horizontalna sistemska boja (različite boje istog izgleda) ili vertikalna sistemska boja (dio višeslojne strukture). Više informacija na [www.freilacke.de/systemlacke](http://www.freilacke.de/systemlacke).

### Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosne tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

### Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.