

EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

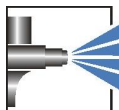
Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 2K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi izdelava strojev in naprav ■ Hitro zasušenje ■ Dobra protikorozijska zaščita 																																
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>motna 10-40 pod kotom 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 50-70 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Trdilec</td> <td>HU0208 glejte tehnični list</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Utežno 4:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Volumsko 3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,32-1,52 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,25-1,45 g/ml po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>60-64 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>62-66 % po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>310-330 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>380-400 ml/kg po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>150-160 g/m², Debelina nanosa 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WU1420MRU910</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	motna 10-40 pod kotom 85°	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 50-70 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Trdilec	HU0208 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 4:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 3:1	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ Gostata teoretična določitev	1,32-1,52 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,25-1,45 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	60-64 %	■ Suha snov teoretična določitev	62-66 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	310-330 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	380-400 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-160 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1420MRU910
■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola																																
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	motna 10-40 pod kotom 85°																																
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 50-70 sekund iztočna čašica 4 mm																																
■ Trdilec	HU0208 glejte tehnični list																																
■ Mešalno razmerje	Utežno 4:1																																
■ Mešalno razmerje	Volumsko 3:1																																
■ Redčilo	demineralizirana voda																																
■ Gostata teoretična določitev	1,32-1,52 g/ml																																
■ Gostata teoretična določitev	1,25-1,45 g/ml po dodatku trdilca																																
■ Suha snov teoretična določitev	60-64 %																																
■ Suha snov teoretična določitev	62-66 % po dodatku trdilca																																
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	310-330 ml/kg																																
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	380-400 ml/kg po dodatku trdilca																																
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-160 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm																																
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1420MRU910																																
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 																																
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																																
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na železofosfatirano jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>WU1420MRU910 Mešalno razmerje 4:1/ HU0208</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino	■ Temeljna barva	WU1420MRU910 Mešalno razmerje 4:1/ HU0208																												
■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino																																
■ Temeljna barva	WU1420MRU910 Mešalno razmerje 4:1/ HU0208																																

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

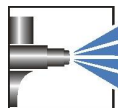
Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

		Debelina suhega sloja 60 µm
	■ Pokrivna barva	WU1430HL1613 Mešalno razmerje 4:1/ HU0208 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	240 ur Podkorozija Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 120°C
	■ Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 120°C Trajna obremenitev 70°C
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airmix	50-80 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,23 mm Kot 30° Pritisk materiala 100 bar Pritisk razprševanja 3
	■ Brizganje - Visoki pritisk	50-70 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,7 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilec se ne meša z vodo ! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja	
	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

	kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 4 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>	
	Posebna opozorila	
	■ EFD-Info	Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510
	■ Preizkusni pogoji	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	