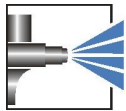


FREIOPLAST-Hydro-Kantenschutz

WL1601V

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая 1-К краска ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Возможно ускоренное отверждение ■ Хорошая свето- и атмосферостойкость ■ Хорошая стойкость к воде уже через небольшое время после отверждения ■ Подходит для окраски древесины 																						
Технико/физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Комбинация специальных пленкообразующих</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>матовые</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость</td> <td>5500-7500 мПа.сек. Шпиндель 6 60 Кол-во оборотов/ мин.</td> </tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td> <td>Деминерализованная вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,3-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,15-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>43-53 %</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>290-310 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>130-140 g/m², толщина ЛКП 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WL1601VW2747</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Комбинация специальных пленкообразующих	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость	5500-7500 мПа.сек. Шпиндель 6 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,3-8,9	■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,25 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	43-53 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	290-310 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	130-140 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1601VW2747
■ Связующие - основы	Комбинация специальных пленкообразующих																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец визуально	матовые																						
■ Вязкость	5500-7500 мПа.сек. Шпиндель 6 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,3-8,9																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,25 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	43-53 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	290-310 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	130-140 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1601VW2747																						
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ по запросу клиента 																						
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование. 																						
Система ЛКП	<table border="1"> <tr> <td>■ Подложка</td> <td>по запросу клиента</td> </tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td> <td>WL1601VW2747 Толщина ЛКП 60 µm</td> </tr> </table>	■ Подложка	по запросу клиента	■ Финишный слой	WL1601VW2747 Толщина ЛКП 60 µm																		
■ Подложка	по запросу клиента																						
■ Финишный слой	WL1601VW2747 Толщина ЛКП 60 µm																						
Механические испытания	<table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						

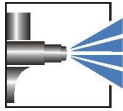
Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOPLAST-Hydro-Kantenschutz

WL1601V

	<ul style="list-style-type: none"> Химстойкость 	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 90 мкм - для предотвращения образования пузырей 	
	<ul style="list-style-type: none"> Температура объекта 	10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Время «жизни» композиции 	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> Валик/кисть 	Вязкость при поставке
	<ul style="list-style-type: none"> Нанесение следующих слоев 	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	<ul style="list-style-type: none"> Очистка рабочих инструментов 	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности. 	
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> Отверждение на воздухе 	при 18-22 AC, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха
	<ul style="list-style-type: none"> Время высыхания "от пыли" 	через 40 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	<ul style="list-style-type: none"> Время высыхания «до отлипа» 	через 75 мин. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	<ul style="list-style-type: none"> Полное отверждение 	через 7 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	<ul style="list-style-type: none"> Отверждение под действием температуры 	возможность отверждения до 120°C
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. 	
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 	



FREIOPLAST-Hydro-Kantenschutz **WL1601V**

■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.